

Рабочая программа утверждена
 решением Учёного совета
 ВФ НИТУ «МИСИС»
 от «25» мая 2023г.
 протокол № 7-23

Рабочая программа дисциплины (модуля) **Экология металлургического производства**

Закреплена за кафедрой
 Направление подготовки
 Профиль
 Квалификация **бакалавр**
 Форма обучения **заочная**
 Общая трудоемкость **3 ЗЕТ**
 Часов по учебному плану 108 Формы контроля в семестрах:
 в том числе: зачет с оценкой 8
 аудиторные занятия 10
 самостоятельная работа 96

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	8 (4.2)		Итого			
Неделя	19					
Вид занятий	УП	РП	УП	РП		
Лекции	4	4	4	4		
Практические	6		6		6	6
Контроль самостоятельной работы	2	2	2	2		
Итого ауд.	10	10	10	10		
Контактная	12		12		12	12
Сам. работа	96		96		96	96
Итого	108	108	108	108		

УП: OM-23 3O.plx

стр. 2

Программу составил(и):
 ктн, Доц., Мирошкина Лилия Анатольевна

Рабочая программа
Экология металлургического производства

Разработана в соответствии с ОС ВО:

Самостоятельно устанавливаемый образовательный стандарт высшего образования - бакалавриат Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС» по направлению подготовки 22.03.02 Metallurgy (приказ от 02.04.2021 г. № 119 о.в.)

Составлена на основании учебного плана:

22.03.02 Metallurgy, OM-23 ZO.plx, утвержденного Ученым советом ВФ НИТУ "МИСиС" 29.12.2022, протокол № 5-22

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры

Электрометаллургии

Протокол от 25.05.2023 г., №9

Зав. кафедрой Еланский Д.Г.

УП: OM-23 ZO.plx

стр. 3

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ	
1.1	На основе понятия устойчивого экологически безопасного развития, а также анализа существующих в мире без- и малоотходных технологий научить принципам разработки экологически чистых, или безопасных, а также ресурсосберегающих металлургических технологий (производств), стратегии охраны окружающей среды.
2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ	
Цикл (раздел) ОП:	Б1.О
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Математика
2.1.2	Физика
2.1.3	Экология
2.1.4	Химия
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Электрометаллургия спец стали
2.2.2	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты ВКР
3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ	
ОПК-6: Способен принимать обоснованные технические решения в профессиональной деятельности, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии	
ОПК-6.3: Оценивает характер воздействия вредных и опасных факторов на человека и природную среду	
Знать:	
ОПК-6.3-31 основные нормативные документы в области охраны окружающей среды, методы оценки экологической эффективности	
ОПК-6.2: Осуществляет подбор материала с учётом эксплуатационных требований и охраны окружающей среды	
Знать:	
ОПК-6.2-31 особенности формирования загрязнений в металлургическом производстве	
ОПК-6.1: Демонстрирует навыки применения принципов рационального использования природных ресурсов и защиты окружающей среды	
Знать:	
ОПК-6.1-31 основные принципы использования природных ресурсов и основные способы защиты окружающей среды	
ОПК-6.3: Оценивает характер воздействия вредных и опасных факторов на человека и природную среду	
Уметь:	
ОПК-6.3-У1 оценить уровень воздействия предприятия на окружающую среду	
ОПК-6.2: Осуществляет подбор материала с учётом эксплуатационных требований и охраны окружающей среды	
Уметь:	
ОПК-6.2-У1 анализировать физико-химических процессы, влияющие на образование газообразных и твердых выбросов в атмосферу	

ОПК-6.1: Демонстрирует навыки применения принципов рационального использования природных ресурсов и защиты окружающей среды
Уметь:
ОПК-6.1-У1 применять свои знания в профессиональной деятельности при рациональном использовании природных ресурсов и защиты окружающей среды
ОПК-6.3: Оценивает характер воздействия вредных и опасных факторов на человека и природную среду
Владеть:
ОПК-6.3-В1 методами расчета эколого-экономической эффективности существующих и разрабатываемых технологий
ОПК-6.2: Осуществляет подбор материала с учётом эксплуатационных требований и охраны окружающей среды
Владеть:
ОПК-6.2-В1 основополагающими физическими понятиями, закономерностями, законами и теориями в области охраны окружающей среды

ОПК-6.1: Демонстрирует навыки применения принципов рационального использования природных ресурсов и защиты окружающей среды						
Владеть:						
ОПК-6.1-В1 способами и методами рационального использования природных ресурсов и защиты окружающей среды						
4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ						
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература и эл. ресурсы	Примечание
	Раздел 1. Воздействие черной металлургии на окружающую среду					
1.1	Воздействие черной металлургии на окружающую среду /Лек/	8	0,5	ОПК-6.3 ОПК-6.2	Л1.1 Л1.2Л2.1	
1.2	Проработка лекционного материала, самостоятельное изучение литературы, самостоятельное изучение рекомендованных открытых источников /Ср/	8	16	ОПК-6.3 ОПК-6.2 ОПК-6.1	Л1.1 Л1.2 Л1.4Л2.1	
	Раздел 2. Общие принципы создания экологически чистой металлургии					
2.1	Основные компоненты экологически чистого производства. Рациональное использование природных, материальных, энергетических и социальных ресурсов. Снижение потребления токсичных материалов. Снижение выбросов и утилизация отходов. Создание экологически чистой продукции. Повторная переработка использованной продукции (рециркуляция). /Лек/	8	0,5	ОПК-6.3 ОПК-6.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1	
2.2	Анализ потока материалов и энергии. Анализ источников и причин образования отходов. Поиск вариантов минимизации выбросов. Замкнутые производства. Комплексное использования сырья и отходов. Минимизация энергопотребления и использование ВЭР.	8	2	ОПК-6.3 ОПК-6.2	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л1.4Л2.1	
2.3	Проработка лекционного материала, самостоятельное изучение литературы, самостоятельное изучение рекомендованных открытых источников /Ср/	8	16	ОПК-6.3 ОПК-6.2 ОПК-6.1	Л1.1 Л1.2Л2.1	
	Раздел 3. Процедура создания экологически чистого производства					
3.1	Понятие устойчивого экологически безопасного развития. Принципы и критерии создания экологически чистого производства. Основные направления охраны окружающей Среды. Промышленная (индустриальная) экосистема. /Лек/	8	0,5	ОПК-6.3 ОПК-6.2	Л1.1 Л1.2Л2.1	

1. Основные факторы воздействия металлургического предприятия на ОС (потребление природных ресурсов, образование твердых отходов, загрязнение атмосферы, водоемов, почвы и др.).
2. формирования отходов (загрязнений) в разных пределах металлургического производства и их классификация. Выбросы и сбросы вредных веществ в окружающую среду, их уровень.
3. Сравнительная характеристика потребления сырья и энергии.
4. Основные источники загрязнений в металлургическом производстве (коксохимическое, агломерационное, доменное, сталеплавильное и др. производства, сопутствующие производства).
5. Принципы и критерии устойчивого экологически безопасного развития.
6. Защита экологической жизнеспособности окружающей среды.
7. Эффективное управление энергетическими, материальными и социальными ресурсами.
8. Экономия материалов и энергии.
9. Потребление вторичных ресурсов, рециклинг.
10. Общая характеристика различных схем производства металла.
11. Историческая обусловленность создания экологически чистых производств.
12. Основные компоненты экологически чистого производства.
13. Рациональное использование природных, материальных, энергетических и социальных ресурсов.
14. Снижение потребления токсичных материалов.
15. Снижение выбросов и утилизация отходов.
16. Создание экологически чистой продукции.
17. Повторная переработка использованной продукции (рециркуляция).
18. Понятие устойчивого экологически безопасного развития.
19. Принципы и критерии создания экологически чистого производства.
20. Основные направления охраны окружающей Среды.
21. Промышленная (индустриальная) экосистема.
22. Программа создания экологически чистого производства.
23. Систематизация подхода. Анализ потока материалов и энергии.
24. Анализ источников и причин образования отходов.
25. Поиск вариантов минимизации выбросов.
26. Замкнутые производства.
27. Комплексное использования сырья и отходов.
28. Минимизация энергопотребления и использование ВЭР.
29. Улучшение качества продукции.
30. Индустриальный метаболизм.
31. Планирование и организация экологически чистого предприятия.
32. Методы оценки экологической эффективности нового оборудования, технологий и металлургической продукции.
33. Разработка вариантов экологически чистых технологий и составление экологического паспорта.

34. Реализация и дальнейшее развитие выбранного варианта.
35. Сравнительная характеристика различных способов производства стали.
36. Обзор лучших зарубежных и отечественных разработок по решению экологических проблем металлургического производства: проектные, технологические и инженерные решения.
37. Формирование экологической стратегии на предприятиях полного цикла (реструктуризация заводов, совершенствование существующих технологий и оборудования, разработка новейших технологий и стратегии охраны окружающей среды).
38. Экологическая стратегия создания новых металлургических мини- и микрозаводов (интенсификация процессов, минимизация потребления материалов и энергии, образования отходов и выбросов в окружающую среду и др.).
39. Общие тенденции и перспективы создания экологически чистого металлургического производства.
40. Принципиально новые технологии.
41. Нетрадиционная металлургия.
42. Утилизация отходов смежных производств.
43. Металлургия будущего.
44. Классификация, основные задачи, объекты и методики экологического мониторинга.
45. Оценка воздействия на окружающую среду.
46. Экологический ущерб и платежи за загрязнение атмосферы, водоемов и почвы.

5.2. Перечень работ, выполняемых по дисциплине (модулю, практике, НИР) - эссе, рефераты, практические и расчетно-графические работы, курсовые работы, проекты и др.

УК-4.2, ПК-3.3

Контрольная работа №1

Контрольная работа №2

Практическая работа №1 Оценка удельного потребления основных и вторичных ресурсов, рециклинг.

Практическая работа №2 Анализ потока материалов и энергии. Анализ источников и причин образования отходов. Поиск вариантов минимизации выбросов. Замкнутые производства. Комплексное использования сырья и отходов. Минимизация энергопотребления и использование ВЭР.

Практическая работа №3 Оценка воздействия на окружающую среду.

Практическая работа №4 Экологический ущерб и платежи за загрязнение атмосферы, водоемов и почвы.

5.3. Оценочные материалы, используемые для экзамена (описание билетов, тестов и т.п.)

Экзамен не предусмотрен.				
5.4. Методика оценки освоения дисциплины (модуля, практики. НИР)				
Зачет с оценкой. Итоговая оценка - средняя арифметическая от оценок, полученных в семестре при выполнении контрольных работ и ДЗ.				
6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ				
6.1. Рекомендуемая литература				
6.1.1. Основная литература				
	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год
Л1.1	Лузгин В.П., Косырев К.Л., Комолова О.А.	Теория и технология металлургии стали. Энергетика, технология и экология сталеплавильных процессов: Учебно-методическое пособие	Методические пособия	Москва, 2010
Л1.2	Симонян Л.М., Косырев К.Л.	Экологически чистая металлургия. Ресурсосбережения и экология в металлургии: Учебное пособие	Методические пособия	Москва, 2005
Л1.3	Юсфин Ю.С., Пашков Н.Ф., Черноусов П.И.	Экология металлургического производства: Материальные и топливные ресурсы металлургии: Учебное пособие	Методические пособия	Москва, 2003
Л1.4	Хотунцев Ю.Л. Хотунцев Ю.Л.	Экология и экологическая безопасность: учебное пособие	Электронный каталог	Москва Академия, 2004
6.1.2. Дополнительная литература				
	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год
Л2.1	Протасов В.Ф.	Экология, здоровье и охрана окружающей среды в России: учебное и справочное пособие	Электронный каталог	Москва Финансы и статистика, 2001

6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»		
Э1	Методы и приборы контроля окружающей среды и экологический мониторинг: учебник Москва: Горная книга, 2009	http://elibrary.misis.ru/action.php?kt_path_info=ktcore.SecViewPlugin.actions.document&fDocumentId=10442
Э2	Технологические и экологические аспекты электрометаллургии. Оценка с использованием ЭВМ выбросов технологических газов в атмосферу при выплавке стали: лаб. практикум: учеб. пособие для студ. вузов спец. Металлургия черных металлов и Металлургия техногенных и вторичных ресурсов М.: Учеба, 2006	http://elibrary.misis.ru/action.php?kt_path_info=ktcore.SecViewPlugin.actions.document&fDocumentId=3299
Э3	Симонян Л. М., Кочетов А. И. Экологически чистая металлургия: курс лекций: учеб. пособие для студ. вузов спец. Металлургия черных металлов и Металлургия техногенных и вторичных ресурсов Электронная библиотека М.: Учеба, 2005	http://elibrary.misis.ru/action.php?kt_path_info=ktcore.SecViewPlugin.actions.document&fDocumentId=2404
Э4	Симонян Л. М. Экологические аспекты металлургического производства: Лаб. практикум для студ. спец. 1101 Библиотека МИСиС М.: Учеба, 2000	http://elibrary.misis.ru/action.php?kt_path_info=ktcore.SecViewPlugin.actions.document&fDocumentId=6553
Э5	Юсфин Ю. С., Черноусов П. И. Экология металлургического производства: Разд.2: Ресурсо - экологические основы социально-экономического развития: курс лекций для студ. спец. 110100, 072000, 210200 Библиотека МИСиС М.: Учеба, 1998	http://elibrary.misis.ru/action.php?kt_path_info=ktcore.SecViewPlugin.actions.document&fDocumentId=5491

Э6	Симонян Л. М. Экологически чистая металлургия: Курс лекций для спец. 11.01 'Металлургия черных металлов' Библиотека МИСиС М.: Учеба, 2001	http://elibrary.misis.ru/action.php?kt_path_info=ktcore.SecViewPlugin.actions.document&fDocumentId=2601
Э7	Кочнов Ю. М., Барышева И. В., Мирошкина Л. А. Процессы и аппараты защиты окружающей среды. Оценка воздействия на окружающую среду выбросов загрязняющих веществ: учеб. пособие для студ. Библиотека МИСиС М.: Учеба, 2002	http://elibrary.misis.ru/action.php?kt_path_info=ktcore.SecViewPlugin.actions.document&fDocumentId=1636
Э8	Симонян Л. М., Хилько А. А. Оценка и пути достижения экологической чистоты металлургического производства: практикум: учеб. пособие для студ. вузов, обуч. по напр. 150400 - Металлургия Библиотека МИСиС М.: Изд-во МИСиС, 2014	http://elibrary.misis.ru/action.php?kt_path_info=ktcore.SecViewPlugin.actions.document&fDocumentId=9836

6.3 Перечень программного обеспечения

П.1	MS Office
П.2	LMS Canvas
П.3	Microsoft PowerPoint
П.4	Microsoft Excel
П.5	Microsoft Word
П.6	MS Teams

6.4. Перечень информационных справочных систем и профессиональных баз данных

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Ауд.	Назначение	Оснащение
11	Экология металлургического производства	30 посадочных мест, лингафонное оборудование, 15 компьютеров для студентов, 1 компьютер для преподавателя
11	Экология металлургического производства	30 посадочных мест, лингафонное оборудование, 15 компьютеров для студентов, 1 компьютер для преподавателя
11	Экология металлургического производства	30 посадочных мест, лингафонное оборудование, 15 компьютеров для студентов, 1 компьютер для преподавателя
6	Экология металлургического производства	Компьютеры, доступ к интернету

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Весь курс разделен на самостоятельные взаимосвязанные части, т.е. имеет модульное построение. Развитие самостоятельности студентов достигается индивидуализацией домашних заданий, задач и вопросов для внутрисеместрового контроля знаний.

Лекции проводятся с использованием мультимедийных технологий в специально оборудованных аудиториях, при этом лекционный материал демонстрируется с использованием графического редактора Power Point.

В конце каждого практического занятия рекомендуется проводить 10-15 минутный контроль для оценки уровня усвоения материала каждым студентом.

Дисциплина требует самостоятельной работы. Отдельные учебные вопросы выносятся на самостоятельную проработку и контролируются посредством текущей аттестации.

Перед выполнением студентами самостоятельной внеаудиторной работы преподаватель проводит инструктаж по выполнению задания, который включает: цель задания, его содержание, сроки выполнения, ориентировочный объем работы, основные требования к результатам работы, критерии оценки.