

Рабочая программа утверждена
решением Учёного совета
ВФ НИТУ МИСиС
от «26» мая 2022г.
протокол № 7-22

Рабочая программа дисциплины (модуля) **Надежность технологических машин**

Закреплена за кафедрой Технологии и оборудования обработки металлов давлением
Направление подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование
Профиль Инжиниринг технологического оборудования
Квалификация **бакалавр**
Форма обучения **заочная**
Общая трудоемкость **3 ЗЕТ**
Часов по учебному плану 108 Формы контроля в семестрах:
в том числе: зачет с оценкой 8
аудиторные занятия 8
самостоятельная работа 98

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	8 (4.2)		Итого	
Неделя	19			
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Лекции	4	4	4	4
Практические	4	4	4	4
Контроль самостоятельной работы	2	2	2	2
Итого ауд.	8	8	8	8
Контактная работа	10	10	10	10
Сам. работа	98	98	98	98
Итого	108	108	108	108

Программу составил(и):

д.т.н., Проф., Романцев Б.А.

Рабочая программа

Надежность технологических машин

Разработана в соответствии с ОС ВО:

Самостоятельно устанавливаемый образовательный стандарт высшего образования - бакалавриат Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС» по направлению подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование (приказ от 25.11.2021 г. № 465 о.в.)

Составлена на основании учебного плана:

15.03.02 Технологические машины и оборудование, МО-22 ЗО.plx Инжиниринг технологического оборудования, утвержденного Ученым советом ВФ НИТУ "МИСиС" 25.02.2022, протокол № 5-22

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры

Технологии и оборудования обработки металлов давлением

Протокол от 20.05.2022 г., №9

Зав. кафедрой Горбатюк С.М.

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ	
1.1	Ознакомить с теорией надёжности и диагностике механического оборудования.
1.2	Научить методике анализа эксплуатационных свойств деталей, узлов и механизмов металлургических машин и агрегатов, а также выбору методов и способов восстановления работоспособности прокатного оборудования.
2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ	
Цикл (раздел) ОП:	Б1.О
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Инжиниринг гидропривода технологических машин
2.1.2	Инжиниринг оборудования для обработки материалов
2.1.3	Инжиниринг подъемно-транспортных машин
2.1.4	Научно-исследовательская работа
2.1.5	Оборудование современных металлургических производств
2.1.6	Эксплуатационная практика
2.1.7	Высокотехнологичные комплексы обработки материалов
2.1.8	Проектирование металлургических цехов
2.1.9	Научно-исследовательская работа
2.1.10	Экспериментальные методы исследования машин
2.1.11	Математика
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Деформационные модули
2.2.2	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты ВКР
2.2.3	Преддипломная практика
2.2.4	Эксплуатация и ремонт машин и агрегатов
3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ	
ОПК-12: Способен обеспечивать повышение надежности технологических машин и оборудования на стадиях проектирования, изготовления и эксплуатации	
ОПК-12.2: Применяет методы изготовления и эксплуатации машин и оборудования с обеспечением требований надёжности	
Знать:	
ОПК-12.2-31 методы эксплуатации машин и оборудования с обеспечением требований надёжности	
ОПК-11: Способен применять методы контроля качества технологических машин и оборудования, проводить анализ причин нарушений их работоспособности и разрабатывать мероприятия по их предупреждению	
ОПК-11.2: Применяет методы оценки надежности оборудования с учетом возможных видов износа деталей и их предупреждения	
Знать:	
ОПК-11.2-31 методы оценки надежности оборудования с учетом возможных видов износа деталей и их предупреждения	
ОПК-11.1: Применяет методы контроля качества, стандартизации и сертификации технологических машин и оборудования	
Знать:	
ОПК-11.1-31 методы контроля качества, стандартизации и сертификации технологических машин и оборудования	
ОПК-12: Способен обеспечивать повышение надежности технологических машин и оборудования на стадиях проектирования, изготовления и эксплуатации	
ОПК-12.1: Применяет методы проектирования с учётом надёжности работы оборудования	
Знать:	
ОПК-12.1-31 методы проектирования с учётом надёжности работы оборудования	
ОПК-11: Способен применять методы контроля качества технологических машин и оборудования, проводить анализ причин нарушений их работоспособности и разрабатывать мероприятия по их предупреждению	

ОПК-11.3: Проводит анализ работоспособности и выхода из строя технологических машин и оборудования
Знать:
ОПК-11.3-З1 анализ работоспособности технологических машин и оборудования
ОПК-11.2: Применяет методы оценки надежности оборудования с учетом возможных видов износа деталей и их предупреждения
Уметь:
ОПК-11.2-У1 применять методы оценки надежности оборудования с учетом возможных видов износа деталей и их предупреждения
ОПК-11.3: Проводит анализ работоспособности и выхода из строя технологических машин и оборудования
Уметь:
ОПК-11.3-У1 проводит анализ работоспособности и выхода из строя технологических машин и оборудования
ОПК-11.1: Применяет методы контроля качества, стандартизации и сертификации технологических машин и оборудования
Уметь:
ОПК-11.1-У1 применять методы контроля качества, стандартизации и сертификации технологических машин и оборудования
ОПК-12: Способен обеспечивать повышение надежности технологических машин и оборудования на стадиях проектирования, изготовления и эксплуатации
ОПК-12.2: Применяет методы изготовления и эксплуатации машин и оборудования с обеспечением требований надёжности
Уметь:
ОПК-12.2-У1 применять методы эксплуатации машин и оборудования с обеспечением требований надёжности
ОПК-12.1: Применяет методы проектирования с учётом надёжности работы оборудования
Уметь:
ОПК-12.1-У1 применять методы проектирования с учётом надёжности работы оборудования
Владеть:
ОПК-12.1-В1 методами проектирования с учётом надёжности работы оборудования
ОПК-11: Способен применять методы контроля качества технологических машин и оборудования, проводить анализ причин нарушений их работоспособности и разрабатывать мероприятия по их предупреждению
ОПК-11.3: Проводит анализ работоспособности и выхода из строя технологических машин и оборудования
Владеть:
ОПК-11.3-В1 методами анализа работоспособности и выхода из строя технологических машин и оборудования
ОПК-11.1: Применяет методы контроля качества, стандартизации и сертификации технологических машин и оборудования
Владеть:
ОПК-11.1-В1 методами контроля качества, стандартизации и сертификации технологических машин и оборудования
ОПК-12: Способен обеспечивать повышение надежности технологических машин и оборудования на стадиях проектирования, изготовления и эксплуатации
ОПК-12.2: Применяет методы изготовления и эксплуатации машин и оборудования с обеспечением требований надёжности
Владеть:
ОПК-12.2-В1 методами эксплуатации машин и оборудования с обеспечением требований надёжности
ОПК-11: Способен применять методы контроля качества технологических машин и оборудования, проводить анализ причин нарушений их работоспособности и разрабатывать мероприятия по их предупреждению
ОПК-11.2: Применяет методы оценки надежности оборудования с учетом возможных видов износа деталей и их предупреждения
Владеть:
ОПК-11.2-В1 методами оценки надежности оборудования с учетом возможных видов износа деталей и их предупреждения

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература и эл. ресурсы	Примечание
	Раздел 1. Отказы деталей, повышение их надежности и долговечности					
1.1	Виды трения и изнашивания деталей и узлов оборудования. Износ типовых деталей: валов, осей, подшипников скольжения и качения, зубчатых и червячных передач, винтовых пар, шлицевых и шпоночных соединений. Повышение надежности и долговечности оборудования. /Лек/	8	0,5	ОПК-12.2 ОПК-12.1 ОПК-11.2 ОПК-11.1 ОПК-11.3	Л1.1Л2.1 Л2.2Л3.1 Л3.3	
1.2	Расчет допустимой величины износа детали, работающей в паре трения с быстро изнашиваемой деталью /Пр/	8	1	ОПК-12.2 ОПК-12.1 ОПК-11.2 ОПК-11.1 ОПК-11.3	Л1.1Л3.1 Л3.3	
1.3	Работа с литературой и конспектом лекций. Выполнение домашних заданий. /Ср/	8	20	ОПК-12.2 ОПК-12.1 ОПК-11.2 ОПК-11.1 ОПК-11.3	Л1.1Л3.1 Л3.3	
	Раздел 2. Выбор материалов для изготовления деталей оборудованных трубных цехов					
2.1	Основные материалы для изготовления деталей оборудования трубных цехов. Эксплуатационные свойства деталей и узлов металлургических машин и условия эксплуатации: температурные, силовые, временные и др. /Лек/	8	0,5	ОПК-12.2 ОПК-12.1 ОПК-11.2 ОПК-11.1 ОПК-11.3	Л2.2Л3.2 Л3.5 Л3.6	
2.2	Анализ работы подшипникового узла и выбор типа подшипника качения /Пр/	8	1	ОПК-12.2 ОПК-12.1 ОПК-11.2 ОПК-11.1 ОПК-11.3	Л2.2Л3.2 Л3.5	
2.3	Работа с литературой и конспектом лекций. Выполнение домашних заданий. /Ср/	8	20	ОПК-12.2 ОПК-12.1 ОПК-11.2 ОПК-11.1 ОПК-11.3	Л2.2Л3.2 Л3.5	
	Раздел 3. Методы и способы восстановления деталей					
3.1	Методы повышения износостойкости деталей металлургического оборудования: наплавкой, электроискровым легированием, термообработкой, поверхностным пластическим деформированием. Технология восстановления деталей, имеющих механические повреждения: трещины, выкрашивания, изгибы, вмятины, сколы и др. /Лек/	8	1	ОПК-12.2 ОПК-12.1 ОПК-11.2 ОПК-11.1 ОПК-11.3	Л3.2 Л3.5 Э1	
3.2	Определение расхода наплавочной проволоки для восстановления рабочих валков заданного размера /Пр/	8	1	ОПК-12.2 ОПК-12.1 ОПК-11.2 ОПК-11.1 ОПК-11.3	Л3.2 Л3.5 Э1	
3.3	Работа с литературой и конспектом лекций. Выполнение домашних заданий. /Ср/	8	20	ОПК-12.2 ОПК-12.1 ОПК-11.2 ОПК-11.1 ОПК-11.3	Л3.2 Л3.5 Э1	

	Раздел 4. Смазочные материалы и смазочное оборудование					
4.1	Способы и системы смазки оборудования трубных цехов. Принцип действия централизованных систем жидкой и пластичной смазки. Смазочные материалы. /Лек/	8	1	ОПК-12.2 ОПК-12.1 ОПК-11.2 ОПК-11.1 ОПК-11.3	ЛЗ.3	
4.2	Выбор системы смазки оборудования трубоэлектросварочного агрегата и смазочного материала /Пр/	8	1	ОПК-12.2 ОПК-12.1 ОПК-11.2 ОПК-11.1 ОПК-11.3	ЛЗ.3	
4.3	Работа с литературой и конспектом лекций. Выполнение домашних заданий. /Ср/	8	20	ОПК-12.2 ОПК-12.1 ОПК-11.2 ОПК-11.1 ОПК-11.3	ЛЗ.3	
	Раздел 5. Организация ремонта оборудования трубных цехов					
5.1	Организация ремонтного хозяйства. Планово-предупредительные и капитальные ремонты оборудования. Сетевые графики на выполнение ремонтных работ. Демонтаж и монтаж оборудования. Технология производства ремонтных работ. /Лек/	8	1	ОПК-12.2 ОПК-12.1 ОПК-11.2 ОПК-11.1 ОПК-11.3	Л1.2Л2.1 Л2.2ЛЗ.4 Э1	
5.2	Работа с литературой и конспектом лекций. Выполнение домашних заданий. /Ср/	8	18	ОПК-12.2 ОПК-12.1 ОПК-11.2 ОПК-11.1 ОПК-11.3	Л1.2Л2.1 Л2.2ЛЗ.4 Э1	

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

5.1. Вопросы для самостоятельной подготовки к экзамену (зачёту с оценкой)

Вопросы на зачёт и текущий контроль:

1. Основные факторы процесса холодной прокатки металлов и сплавов.
2. Основные факторы процесса горячей прокатки металлов и сплавов.
3. Влияние условий нагрева заготовок на процессы окисления и обезуглероживания стали.
4. Стали и сплавы, применяемые для изготовления прокатного оборудования.
5. Связь между жесткостью рабочих клетей, податливостью калибра и точностью проката.
6. Классификация видов прокатки, их преимущества и недостатки.
7. Нагрев заготовок перед горячей прошивкой и разностенность получаемых гильз.
8. Приборы для контроля температуры металла в процессе нагрева и обработки давлением.
9. Нажимные и уравнивающие устройства рабочих клетей прокатных станов.
10. Методика расчета мощности электродвигателей главного привода.
11. Преимущества и недостатки индивидуального и группового главных приводов прокатных станов.
12. Основные факторы процесса прокатки, оказывающие влияние на энергосиловые параметры.
13. Условия трения на контактной поверхности металла с валками при горячей прошивке заготовок в гильзы.
14. Изнашивание и износ деталей металлургических машин.
15. Подшипники скольжения в металлургическом оборудовании. Особенности их эксплуатации.
16. Подшипники качения в металлургическом оборудовании. Особенности их эксплуатации.
17. Основные методы повышения износостойкости деталей металлургических машин.
18. Обоснуйте рациональные температурные интервалы эксплуатации системы жидкой смазки оборудования.
19. Дайте общую характеристику смазочных материалов.
20. Опишите основные виды электросварки и наплавки.
21. Как влияет термическая обработка на износостойкость стальных деталей?
22. Неисправности узлов подшипников качения.
23. Неисправности узлов подшипников скольжения.
24. Характерные виды износа зубчатых передач и принципы замены изношенных шестерен и зубчатых колес.
25. Сроки эксплуатации смазочных материалов и способы их замены.
26. Особенности использования чугунов и сталей в конструкциях металлургических машин.
27. Использование неметаллических материалов в металлургическом оборудовании.
28. Влияние механической обработки поверхностей деталей и поверхностного пластического деформирования на износостойкость стальных деталей.
29. Как влияет термическая обработка на износостойкость сталей?
30. Как влияет химико-термическая обработка на износостойкость сталей?

31. Способы замены изношенных деталей: индивидуальный, поузловой, поагрегатный - преимущества и недостатки.				
5.2. Перечень работ, выполняемых по дисциплине (модулю, практике, НИР) - эссе, рефераты, практические и расчетно-графические работы, курсовые работы, проекты и др.				
Домашнее задание разделы 1,2,3 Коллоквиум разделы 4, 5				
5.3. Оценочные материалы, используемые для экзамена (описание билетов, тестов и т.п.)				
По промежуточной аттестации предусмотрен зачёт без оценки. Зачёт проставляется по итогам выполнения контрольных мероприятий.				
5.4. Методика оценки освоения дисциплины (модуля, практики, НИР)				
Промежуточная аттестация по дисциплине предусмотрена в форме зачёта с оценкой				
Для допуска к зачёту необходимо выполнение следующих условий: 1. Регулярное посещение лекционных и практических занятий 2. Выполнение всех предусмотренных по дисциплине контрольных мероприятий				
При сдаче домашних заданий предусмотрена система оценивания по пятибальной системе. Для успешной сдачи домашнего задания необходимо грамотно и верно ответить на 2 теоретических вопроса или 1 теоретический вопрос и пояснить методику и расчёты ДЗ.				
Шкала оценивания знаний обучающихся на зачёте Оценка «отлично» - обучающийся показывает глубокие, исчерпывающие знания в объеме пройденной программы, уверенно действует по применению полученных знаний на практике, грамотно и логически стройно излагает материал при ответе, умеет формулировать выводы из изложенного теоретического материала, знает дополнительно рекомендованную литературу. Оценка «хорошо» - обучающийся показывает твердые и достаточно полные знания в объеме пройденной программы, допускает незначительные ошибки при освещении заданных вопросов, правильно действует по применению знаний на практике, четко излагает материал. Оценка «удовлетворительно» - обучающийся показывает знания в объеме пройденной программы, ответы излагает хотя и с ошибками, но уверенно исправляемыми после дополнительных и наводящих вопросов, правильно действует по применению знаний на практике; Оценка «неудовлетворительно» - обучающийся допускает грубые ошибки в ответе, не понимает сущности излагаемого вопроса, не умеет применять знания на практике, дает неполные ответы на дополнительные и наводящие вопросы. Оценка «не явка» – обучающийся на экзамен не явился. Возможно проставление оценки за экзамен на основе оценок контрольных мероприятий семестра				
Результат освоения компетенций (частей компетенций) устанавливается следующим образом: Оценка «Отлично» - Компетенция сформирована. Оценка «Хорошо» - Компетенция сформирована. Оценка «Удовлетворительно» - Компетенция сформирована. Оценка «Неудовлетворительно» - Компетенция не сформирована.				
Критерии оценки выполнения домашнего задания: - оценка "отлично" выставляется студенту, если он выполнил решение в полном объеме, хорошо аргументирует ход решения и применения основных расчетных формул; - оценка "хорошо" выставляется студенту, если он выполнил решение в полном объеме с небольшими поправками, хорошо аргументирует ход решения и применения основных расчетных формул; - оценка "удовлетворительно" выставляется студенту, если он выполнил решение по основным позициям методики с небольшими поправками, не всегда аргументирует ход решения и применения основных расчетных формул; - оценка "неудовлетворительно" выставляется студенту, если он выполнил решение в общем виде (отдельные расчетные элементы) с поправками; не аргументирует ход решения и применения основных расчетных формул;				
6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ				
6.1. Рекомендуемая литература				
6.1.1. Основная литература				
	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год
Л1.1	Шишко В.Б. Шишко В.Б., Чиченев Н.А.	Надежность технологического оборудования: учебник	Электронный каталог	Москва Изд.Дом МИСиС, 2012

	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год
Л1.2	Схиртладзе А.Г. Схиртладзе А.Г., Скрябин В.А., Борискин В.П.	Ремонт технологических машин и оборудования: учебное пособие	Электронный каталог	Старый Оскол ТНТ, 2017

6.1.2. Дополнительная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год
Л2.1	Хромченко Ф.А. Хромченко Ф.А.	Сварочные технологии при ремонтных работах: справочное издание	Электронный каталог	Москва Интермет Инжиниринг, 2005
Л2.2	Пульбере А.И. Пульбере А.И., Чупина Л.А., Схиртладзе А.Г., Борискин В.П.	Эксплуатация и ремонт подъёмных механизмов : монография	Электронный каталог	Старый Оскол ТНТ, 2008

6.1.3. Методические разработки

	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год
ЛЗ.1	Романцев Б.А., Михайлов В.К., Галкин С.П., Каддо А.А.	Надежность, эксплуатация и ремонт металлургических машин и оборудования. Раздел 1.: Надежность металлургических машин: Учебное пособие	Методические пособия	Выкса, 2006
ЛЗ.2	Романцев Б.А., Михайлов В.К., Галкин С.П., Каддо А.А.	Надежность, эксплуатация и ремонт металлургических машин и оборудования. Раздел2: Учебное пособие	Методические пособия	Выкса, 2007
ЛЗ.3	Самусев С.В., Лопатин А.Г.	Износ, трение и смазочные материалы.: Учебное пособие	Методические пособия	Выкса, 2008
ЛЗ.4	Романцев Б.А., Корнеева Э.Н., Макаров Б.В., Лопатин А.Г.	Эксплуатация и ремонт металлургических машин и оборудования: Учебное пособие	Методические пособия	Выкса, 2010
ЛЗ.5	Романцев Б.А., Алещенко А.С., Пахомов В.П.	Техническое обслуживание и ремонт металлургических машин и оборудования: учебное пособие	Методические пособия	Выкса, 2017
ЛЗ.6	Куксенова Л.И. Л.И. Куксенова, С.А. Герасимов, В.Г. Лаптева	Изностойкость конструкционных материалов: учебное пособие	Электронный каталог	Москва Изд. МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2011

6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»

Э1	справочник ремонт деталей металлургических машин В.И.Цеков москва металлургия 1987 г	https://lib-bkm.ru/12494
----	--	---

6.3 Перечень программного обеспечения

П.1	- MS Office
П.2	- LMS Canvas
П.3	- MS Teams
П.4	- ОС Windows

6.4. Перечень информационных справочных систем и профессиональных баз данных

И.1	Научная электронная библиотека eLIBRARY.ru – URL: https://elibrary.ru/
И.2	Научная электронная библиотека МИСиС - URL: http://elibrary.misis.ru/login.php
И.3	Электронная библиотечная система (ЭБС) – «Университетская библиотека онлайн» открытый круглосуточный доступ через интернет с регистрацией в библиотеке и вводом пароля.- URL: http://biblioclub.ru/

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ		
Ауд.	Назначение	Оснащение
2	Надёжность и особенности эксплуатации металлургического	компьютер, проектор, экран, интерактивная доска комплект тематических презентаций, доступ к
8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ		
1. Посещать все виды занятий. 2. Своевременно зарегистрироваться на рекомендованные электронные ресурсы -LMS Canvas и MS Teams. 3. При возникновении любых вопросов по содержанию курса и организации работы своевременно обращаться к преподавателю (в часы очных консультаций, через MS Teams или LMS Canvas). 4. Активно работать с нормативно-правовыми базами сайтов, находящимся в открытом доступе в сети Интернет. 5. Иметь доступ к компьютеру, подключенному к сети Интернет. Качественное освоение дисциплины возможно только при систематической самостоятельной работе, что поддерживается системой текущей аттестации на LMS Canvas. Дополнительная литература (с литературой можно работать на кафедре в часы консультации и СР)		