

Уникальный программный ключ:
619b0f1717227a6c5c9c00aabb42f2de121f088

Рабочая программа утверждена
решением Учёного совета
ВФ НИТУ «МИСИС»
от «30» мая 2024г.
протокол № 7-24

Рабочая программа дисциплины (модуля) **Технико-экономические аспекты**

Закреплена за кафедрой
Направление подготовки
Профиль

Электротехнологии
22.03.02 Металлургия
Металлургия черных металлов

Квалификация **бакалавр**
Форма обучения **очная**
Общая трудоемкость **4 ЗЕТ**

Часов по учебному плану 144
в том числе: зачет с оценкой 8
аудиторные занятия 54
самостоятельная работа 88

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	8 (4.2)		Итого	
	УП	РП		
Неделя	14			
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Лекции	18	18	18	18
Практические	36	36	36	36
Контроль самостоятельной работы	2	2	2	2
Итого ауд.	54	54	54	54
Контактная работа	56	56	56	56
Сам. работа	88	88	88	88
Итого	144	144	144	144

Программу составил(и):

ктн, Зав.каф., Еланский Дмитрий Геннадьевич

Рабочая программа

Технико-экономические аспекты

Разработана в соответствии с ОС ВО:

Самостоятельно устанавливаемый образовательный стандарт высшего образования - бакалавриат Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС» по направлению подготовки 22.03.02 Metallургия (приказ от 02.04.2021 г. № 119 о.в.)

Составлена на основании учебного плана:

22.03.02 Metallургия, ЭМ-24.plx Metallургия черных металлов, утвержденного Ученым советом ВФ НИТУ "МИСИС" 28.12.2023, протокол № 5-23

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры

Электротехнологии

Протокол от 27.05.2024 г., № 9

Зав. кафедрой Еланский Д.Г.

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ

- | | |
|-----|--|
| 1.1 | Дать знания по основным закономерностям развития электрометаллургического производства, по взаимной зависимости и взаимному влиянию технических параметров процесса и экологических аспектов производства стали с экономическими показателями работы электрометаллургических цехов (ЭСЦ) и мини-заводов и о путях повышения конкурентной способности электростали. |
|-----|--|

2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Цикл (раздел) ОП:	Б1.В.ДВ.05
-------------------	------------

- | | |
|------------|---|
| 2.1 | Требования к предварительной подготовке обучающегося: |
| 2.1.1 | Теория и технология производства стали |
| 2.1.2 | Экстракция черных металлов |
| 2.1.3 | Математика |
| 2.1.4 | Теплофизика и теплотехника |
| 2.1.5 | Термодинамика и кинетика сталеплавильных процессов |
| 2.1.6 | Информатика |
| 2.2 | Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее: |
| 2.2.1 | Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты ВКР |

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ

ПК-1: Способен определять организационные и технические меры для выполнения производственных заданий в подразделениях электросталеплавильного цеха

ПК-1.2: Проводит анализ причин изменений параметров и показателей процессов выплавки и разлива стали

Знать:

ПК-1.2-З1 знать основные технологические схемы производства стали

ПК-1.1: Проводит контроль текущих отклонений от заданных величин параметров и показателей процессов производства непрерывнолитых заготовок и (или) слитков стали

Знать:

ПК-1.1-З1 методы анализа и синтеза изучаемых явлений и процессов, применения передовых технологий и техники

УК-10: Способен принимать обоснованные экономические решения в различных областях жизнедеятельности на основе знаний по экономическим, организационным и управленческим вопросам в производственном и деловом контекстах

УК-10.1: Понимает базовые принципы функционирования экономики и экономического развития, цели и формы участия государства в экономике

Знать:

УК-10.1-З1 основные экономические аспекты в профессиональной деятельности

ПК-1: Способен определять организационные и технические меры для выполнения производственных заданий в подразделениях электросталеплавильного цеха

ПК-1.2: Проводит анализ причин изменений параметров и показателей процессов выплавки и разлива стали

Уметь:

ПК-1.2-У1 применять в практической деятельности принципы рационального использования природных ресурсов и защиты окружающей среды

ПК-1.1: Проводит контроль текущих отклонений от заданных величин параметров и показателей процессов производства непрерывнолитых заготовок и (или) слитков стали

Уметь:

ПК-1.1-У1 выявлять объекты для улучшения работы в технике и технологии

УК-10: Способен принимать обоснованные экономические решения в различных областях жизнедеятельности на основе знаний по экономическим, организационным и управленческим вопросам в производственном и деловом контекстах

УК-10.1: Понимает базовые принципы функционирования экономики и экономического развития, цели и формы участия государства в экономике

Уметь:

УК-10.1-У1 анализировать экономическую информацию в профессиональной деятельности
ПК-1: Способен определять организационные и технические меры для выполнения производственных заданий в подразделениях электросталеплавильного цеха
ПК-1.2: Проводит анализ причин изменений параметров и показателей процессов выплавки и разливки стали
Владеть:
ПК-1.2-В1 анализом процессов выплавки, внеагрегатной обработки и разливки стали
ПК-1.1: Проводит контроль текущих отклонений от заданных величин параметров и показателей процессов производства непрерывнолитых заготовок и (или) слитков стали
Владеть:
ПК-1.1-В1 навыками решения по защите окружающей среды на базе имеющихся теоретических знаний
УК-10: Способен принимать обоснованные экономические решения в различных областях жизнедеятельности на основе знаний по экономическим, организационным и управленческим вопросам в производственном и деловом контекстах
УК-10.1: Понимает базовые принципы функционирования экономики и экономического развития, цели и формы участия государства в экономике
Владеть:
УК-10.1-В1 необходимой информацией для принятия решений в профессиональной деятельности

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература и эл. ресурсы	Примечание
	Раздел 1. Современные ДСП и их оборудование					
1.1	Современное оборудование ДСП традиционной конструкции - то-копроводящие электрододержатели, системы кислородной технологии, системы контроля стабильности горения дуги. /Лек/	8	6	УК-10.1 ПК-1.1 ПК-1.2	Э1 Э2 Э3 Э4	
1.2	ДСП с непрерывной и полунепрерывной подачей лома, системы подогрева лома /Лек/	8	6	УК-10.1 ПК-1.1 ПК-1.2	Э1 Э2 Э3 Э4	
1.3	Системы автоматических измерений хода плавки в ДСП. /Лек/	8	6	УК-10.1 ПК-1.1 ПК-1.2	Э1 Э2 Э3 Э4	
1.4	Проработка лекционного материала самостоятельное изучение литературы. /Ср/	8	12	УК-10.1 ПК-1.1 ПК-1.2	Э1 Э2 Э3 Э4	
	Раздел 2. Плавка в ДСП					
2.1	Баланс времени работы и производительность ДСП. /Пр/	8	2	УК-10.1 ПК-1.1 ПК-1.2	Э1 Э2 Э3 Э4	
2.2	Периоды плавки в ДСП и влияние технологии на их содержание и продолжительность /Пр/	8	4	УК-10.1 ПК-1.1 ПК-1.2	Э1 Э2 Э3 Э4	
2.3	Проработка лекционного материала самостоятельное изучение литературы. /Ср/	8	14	УК-10.1 ПК-1.1 ПК-1.2	Э1 Э2 Э3 Э4	
	Раздел 3. Побочные продукты плавки в ДСП и экологические особенности электрометаллургии					
3.1	Выбросы и побочные продукты плавки в ДСП: пыль, шлак, вода, отработанные огнеупоры, шум. /Пр/	8	2	УК-10.1 ПК-1.1 ПК-1.2	Э1 Э2 Э3 Э4	

3.2	Использование побочных продуктов плавки в ДСП. /Пр/	8	2	УК-10.1 ПК-1.1 ПК-1.2	Э1 Э2 Э3 Э4	
3.3	Проработка лекционного материала самостоятельное изучение литературы /Ср/	8	12	УК-10.1 ПК-1.1 ПК-1.2	Э1 Э2 Э3 Э4	
Раздел 4. Влияние ТЭП плавки на экономические показатели работы						
4.1	Взаимное влияние ТЭП плавки в ДСП и их влияние на экономические показатели работы ЭСПЦ. /Пр/	8	2	УК-10.1 ПК-1.1 ПК-1.2	Э1 Э2 Э3 Э4	
4.2	Проработка лекционного материала самостоятельное изучение литературы /Ср/	8	14	УК-10.1 ПК-1.1 ПК-1.2	Э1 Э2 Э3 Э4	
Раздел 5. Материальные потоки и логистика ЭСПЦ						
5.1	Основные потоки материалов до ДСП и после ДСП. /Пр/	8	4	УК-10.1 ПК-1.1 ПК-1.2	Э1 Э2 Э3 Э4	
5.2	Методы расчёта и моделирования логистики ЭСПЦ /Пр/	8	4	УК-10.1 ПК-1.1 ПК-1.2	Э1 Э2 Э3 Э4	
5.3	Проработка лекционного материала самостоятельное изучение литературы /Ср/	8	12	УК-10.1 ПК-1.1 ПК-1.2	Э1 Э2 Э3 Э4	
Раздел 6. Оценка ТЭП электроплавки различных заводов и оценка достоверности результатов моделирования электростали						
6.1	Сравнительный анализ данных по ТЭП электроплавки различных заводов. /Пр/	8	4	УК-10.1 ПК-1.1 ПК-1.2	Э1 Э2 Э3 Э4	
6.2	Способы оценки достоверности результатов моделирования плавки в ДСП. /Пр/	8	4	УК-10.1 ПК-1.1 ПК-1.2	Э1 Э2 Э3 Э4	
6.3	Проработка лекционного материала самостоятельное изучение литературы /Ср/	8	12	УК-10.1 ПК-1.1 ПК-1.2	Э1 Э2 Э3 Э4	
Раздел 7. Повышение конкурентной способности электростали						
7.1	Способы повышения конкурентной способности электростали - пути снижения затрат на передел и повышения производительности. /Пр/	8	4	УК-10.1 ПК-1.1 ПК-1.2	Э1 Э2 Э3 Э4	
7.2	Выпуск продукции с повышенной добавленной стоимостью. /Пр/	8	4	УК-10.1 ПК-1.1 ПК-1.2	Э1 Э2 Э3 Э4	
7.3	Проработка лекционного материала самостоятельное изучение литературы /Ср/	8	12	УК-10.1 ПК-1.1 ПК-1.2	Э1 Э2 Э3 Э4	

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

5.1. Вопросы для самостоятельной подготовки к экзамену (зачёту с оценкой)

Вопросы к экзамену ПК-1.1, ПК-3.2, ОПК-5.1

1. Работа ДСП (ЭСПЦ в целом), как инструмента получения прибыли.

2. Равновесие $[C] - [O]$, $[C] - (FeO)$. Определить концентрацию кислорода в зависимости от концентрации $[C]$ в конце продувки в ДСП; определить концентрацию углерода в зависимости от концентрации (FeO) в конце продувки в ДСП.

3. Проанализировать предложенную калькуляцию себестоимости и предложить статьи условно-постоянных затрат, которые не указаны в явном виде в калькуляции, но, исходя из общих соображений, которые несут заводы.

4. ЭСПЦ несёт условно-постоянные затраты в размере 400 млн руб. в год, условно-переменные затраты составляют 18000 руб./т заготовки. Рассчитать объём производства, отвечающий точке безубыточности при цене на продукцию в 24000 руб/т и рассчитать основные характеристики ДСП, которая обеспечит производство с четырёхкратным превышением производства точки безубыточности, сделав разумные допущения.

5. Описать временные отрезки плавки в ДСП и записать в порядке приоритета факторы, влияющие на продолжительность

- каждого отрезка из списка: металлошхита, оборудование, технология, персонал.
6. Растворимость водорода в стали.
 7. Графическое определение точки безубыточности. Анализ факторов, влияющих на объём производства для достижения точки безубыточности. Изменение точки безубыточности при модернизации производства, в кризисных условиях.
 8. Обезуглероживание высокохромистого расплава.
 9. Потери металла в ЭСПЦ, определяющие выход годного от металлошхиты до годной разлитой стали.
 10. Вакуумирование и его влияние на свойства стали.
 11. Факторы, влияющие на выход годного в ДСП.
 12. Завод несёт условно-постоянные затраты в размере 550 млн руб. в год, условно-переменные затраты составляют 22000 руб./т. Рассчитать объёмы производства, отвечающие точкам безубыточности при следующих ценах на продукцию: 24000, 26000, 29000 и 31000 руб/т.
 13. Факторы, влияющие на выход годного в КП, вакууматоре.
 14. Рассчитать мощность трансформатора для ДСП-150 при следующих условиях: производительность 1200 тыс. т /год; время ППР – 650 час/год; время бестоковых пауз 17 мин/плавку; коэффициент мощности 0,74; расход электроэнергии 400 кВт·ч/т. Насколько возрастёт в будущем производительность этой ДСП, если коэффициент мощности удастся повысить до 0,78?
 15. Факторы, влияющие на выход годного при НРС.
 16. Раскисление стали.
 17. Обезуглероживания металла: цели, технология, влияние на экономические показатели плавки.
 18. Обезуглероживание высокохромистого расплава и связь с экономическими показателями плавки.
 19. Завод несёт условно-постоянные затраты в размере 600 млн руб. в год, условно-переменные затраты составляют 18000 руб./т. Рассчитать объёмы производства, отвечающие точкам безубыточности при следующих ценах на продукцию: 20000, 23000, 25000 и 28000 руб/т.
 20. Дефосфорация металла: цели, технология, влияние на экономические показатели плавки.
 21. Обезуглероживание нераскисленного металла под вакуумом.
 22. Десульфурация стали: цели, технология, влияние на экономические показатели плавки.
 23. Рассчитать мощность трансформатора для ДСП-120 при следующих условиях: производительность 1000 тыс. т /год; время ППР – 720 час/год; время бестоковых пауз 18 мин/плавку; коэффициент мощности 0,71. Насколько возрастёт в будущем производительность этой ДСП, если коэффициент мощности удастся повысить до 0,75?
 24. Легирование стали: цели, технология, влияние на экономические показатели плавки.
 25. Растворимость водорода в стали.
 26. Раскисление стали: цели, технология, влияние на экономические показатели плавки.
 27. Выбор металлошхиты для плавки в ДСП и его влияние на технико-экономические показатели (ТЭП) плавки.
 28. Растворимость азота в стали.
 29. Применение кислорода и ТЭП плавки в ДСП.
 30. Завод несёт условно-постоянные затраты в размере 500 млн руб. в год, условно-переменные затраты составляют 20000 руб./т. Рассчитать объёмы производства, отвечающие точкам безубыточности при следующих ценах на продукцию: 22000, 25000, 27000 и 30000 руб/т.
 31. Применение топлива и ТЭП плавки в ДСП.
 32. Обезуглероживание высокохромистого расплава.
 33. Применение углеродсодержащих материалов и ТЭП плавки в ДСП.
 34. Рассчитать мощность трансформатора для ДСП-100 при следующих условиях: производительность 800 тыс. т /год; время ППР – 700 час/год; время бестоковых пауз 15 мин/плавку; коэффициент мощности 0,73, расход электроэнергии 390 кВт·ч/т/. Насколько возрастёт в будущем производительность этой ДСП, если коэффициент мощности удастся повысить до 0,77?
 35. Оценка эффективности работы ДСП (ЭСПЦ). Факторы, влияющие на эффективность работы ДСП.
 36. Равновесие $[C] - [O]$, $[C] - (FeO)$. Равновесие $[C] - [O]$, $[C] - (FeO)$. Определить концентрацию кислорода в зависимости от концентрации $[C]$ в конце продувки в ДСП; определить концентрацию углерода в зависимости от концентрации (FeO) в конце продувки в ДСП.
 37. Подвод энергоносителей в ДСП и их влияние на ТЭП плавки.
 38. Растворимость водорода в стали
 39. Выплавка электростали в мире, в отдельных странах – лидерах по выплавке стали в мире.
 40. Растворимость и предел растворения кислорода в железе.

5.2. Перечень работ, выполняемых по дисциплине (модулю, практике, НИР) - эссе, рефераты, практические и расчетно-графические работы, курсовые работы, проекты и др.

ПК-1.1, ПК-3.2, ОПК-5.1

Домашнее задание №1

Домашнее задание №2

5.3. Оценочные материалы, используемые для экзамена (описание билетов, тестов и т.п.)

Экзаменационный билет № _1_

Дисциплина Техничко-экономические аспекты

Направление подготовки 22.03.02 Металлургия

Профиль подготовки Металлургия черных металлов

1. Работа ДСП (ЭСПЦ в целом), как инструмента получения прибыли.
2. Равновесие $[C] - [O]$, $[C] - (FeO)$. Определить концентрацию кислорода в зависимости от концентрации $[C]$ в конце

продувки в ДСП; определить концентрацию углерода в зависимости от концентрации (FeO) в конце продувки в ДСП.		
5.4. Методика оценки освоения дисциплины (модуля, практики. НИР)		
Оценку "отлично" получает студент правильно ответивший на все вопросы билет Оценку "хорошо" получает студент ответил на 2 вопроса экзамена Оценку "удовлетворительно" получает студент, показавший посредственные знания в освоении дисциплины		
6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ		
6.1. Рекомендуемая литература		
6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»		
Э1	Симонян Л. М., Кочетов А. И. Экологически чистая металлургия: курс лекций: учеб. пособие для студ. вузов спец. Металлургия черных металлов и Металлургия техногенных и вторичных ресурсов Электронная библиотека М.: Учеба, 2005	http://elibrary.misis.ru/action.php?kt_path_info=ktcore.SecViewPlugin.actions.document&fDocumentId=2404
Э2	Симонян Л. М., Косырев К. Л. Экологически чистая металлургия. Ресурсосбережения и экология в металлургии: учеб. пособие для студ. вузов спец. 'Металлургия черных металлов' и 'Металлургия техногенных и вторичных ресурсов' Библиотека МИСиС М.: [МИСиС], 2005	http://elibrary.misis.ru/action.php?kt_path_info=ktcore.SecViewPlugin.actions.document&fDocumentId=816
Э3	Симонян Л. М., Семин А. Е. Техничко-экологические аспекты плавки в ДСП: курс лекций: учеб. пособие для студ. вузов, обуч. по напр. 'Металлургия' Библиотека МИСиС, М.: Изд-во МИСиС, 2011	http://elibrary.misis.ru/action.php?kt_path_info=ktcore.SecViewPlugin.actions.document&fDocumentId=9387
Э4	Семин А. Е., Алпатов А. В., Котельников Г. И. Современные проблемы металлургии и материаловедения: практикум: учеб. пособие для студ. вузов, обуч. по напр. 'Металлургия' Библиотека МИСиС, М.: Изд-во МИСиС, 2015	http://elibrary.misis.ru/action.php?kt_path_info=ktcore.SecViewPlugin.actions.document&fDocumentId=9856
6.3 Перечень программного обеспечения		
П.1	Microsoft Excel	
П.2	Microsoft Word	
П.3	Microsoft PowerPoint	
П.4	MS Teams	
6.4. Перечень информационных справочных систем и профессиональных баз данных		
7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ		
Ауд.	Назначение	Оснащение
4	Техничко-экономические аспекты	компьютер, проектор, экран, интерактивная доска комплект тематических презентаций, доступ к
4	Техничко-экономические аспекты	компьютер, проектор, экран, интерактивная доска комплект тематических презентаций, доступ к
4	Техничко-экономические аспекты	компьютер, проектор, экран, интерактивная доска комплект тематических презентаций, доступ к
6	Техничко-экономические аспекты	Компьютеры, доступ к интернету
8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ		
<p>Весь курс разделен на самостоятельные взаимосвязанные части, т.е. имеет модульное построение. Развитие самостоятельности студентов достигается индивидуализацией домашних заданий, задач и вопросов для внутрисеместрового контроля знаний. Это обеспечивается методическими разработками, созданными в электронном формате, существенно повышающими эффективность самостоятельной работы студентов.</p> <p>Лекции проводятся с использованием мультимедийных технологий в специально оборудованных аудиториях, при этом лекционный материал демонстрируется с использованием графического редактора Power Point.</p> <p>На практических занятиях и при выполнении домашних занятий осваиваются как классические методы решения задач, так и с использованием пакетов прикладных программ. Такая возможность обеспечивается рациональным использованием времени при проведении лекций и практических занятий с широким привлечением мультимедийной техники, и современных пакетов прикладных программ, а также формированием требований к подготовке студентов по предшествующим дисциплинам (математика, информатика, теоретическая механика, сопротивление материалов, и др.).</p> <p>В конце каждого практического занятия рекомендуется проводить 10-15 минутный тестовый контроль для оценки уровня</p>		

усвоения материала каждым студентом.

Дисциплина требует значительного объема самостоятельной работы. Отдельные учебные вопросы выносятся на самостоятельную проработку и контролируются посредством текущей аттестации. При этом организуются групповые и индивидуальные кон-сультации. Качественное освоение дисциплины возможно только при систематической самостоятельной работе, что поддерживается системой текущей и рубежной аттестации.