

«УТВЕРЖДАЮ»

Заведующий кафедрой ТиО ОМД

_____ С.В. Самусев

«___» _____ 2016г.

АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1. НАИМЕНОВАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ: **«ИСТОРИЯ НАУКИ И ОБРАЗОВАНИЯ»**

2. НАПРАВЛЕНИЕ ПОДГОТОВКИ – 15.03.02 «ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ»

3. ПРОФИЛИ ПОДГОТОВКИ:

Профиль № 21 «МАШИНЫ И АГРЕГАТЫ ТРУБНОГО ПРОИЗВОДСТВА»;

4. КВАЛИФИКАЦИЯ (СТЕПЕНЬ) Бакалавр

5. ФОРМА ОБУЧЕНИЯ - очная.

6. ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ

КАФЕДРА - Технологии и оборудования обработки металлов давлением

тел. 41242

E-mail: yfmisis@mail.ru

7. ПРЕПОДАВАТЕЛИ Доцент А.Н. Фортунатов

8. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

Таблица 1

Планируемые результаты обучения по дисциплине

Шифр компетенции	Наименование компетенции	Планируемые результаты обучения по дисциплине
Профессиональные компетенции (виды профессиональной деятельности: <u>научно-исследовательская; производственно-технологическая</u>).		
ОК-7	способностью к самоорганизации и самообразованию	Знать: Роль науки и образования в развитии цивилизации и металлургического машиностроения, Структура отраслей машиностроения и металлургии;

Приложение 1

ПК-1	способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки	<p>Учебный план и его роль в организации учебного процесса;</p> <p>Уметь: организовывать и распределять время самостоятельной работы при обучении;</p> <p>Проводить поиск научно-технической информации научно-технической и периодической литературе, а также в сети интернет;</p> <p>Владеть: методикой конспектирования и освоения материала лекций;</p> <p>Методологию работы с источниками научно-технической информации при составлении рефератов.</p>
------	---	--

9. СТРУКТУРА ДИСЦИПЛИНЫ

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зачетных единиц, 108 часов.

Таблица 2

Трудоемкость дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Всего часов	Семестры*
		1
Аудиторная контактная работа (всего)	38	38
в том числе: лекции	36	36
практические занятия (ПЗ)		
лабораторные работы (ЛР)		
КСР	2	2
Самостоятельная работа (всего) **	70	70
в том числе: контактная внеаудиторная работа		
курсовой проект	-	
Расчётно-графические работы / домашние задания / рефераты		
Контрольные работы		
Реферат	70	70
<i>другие виды самостоятельной работы</i>		
Подготовка к защите лабораторных		
подготовка к зачету		
ИТОГО:	108	108
	3 час. 3 з.е.	3

Распределение учебной нагрузки по разделам дисциплины

№ раздела	Наименование раздела дисциплины	Семестр	Виды учебной нагрузки и их трудоем кость, часы					Всего часов
			Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы	СРС	КСР	
1	Общие сведения	1	4			10		16
2	Организация учебного процесса	1	7			15	1	21
3	Структура и содержание учебного плана	1	8			15	1	23
4	Организация научной работы	1	7			15	1	23
5	Основы промышленного производства	1	10			15	1	21
ИТОГО:								108

10. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП

Таблица 4

Предшествующие и последующие дисциплины,
направленные на формирование компетенций

№ п/п	Шифр и наименование компетенции	Предшествующие дисциплины	Последующие дисциплины (группы дисциплин)
Профессиональные компетенции (вид профессиональной деятельности- <u>научно-исследовательская; производственно-технологическая</u>)			
1	ОК-7 - способностью к самоорганизации и самообразованию	Читается в начале обучения по профилю.	Б1.Б.3 История; Б1.Б.4 Философия; Б1.Б.5 Математика; Б1.Б.6 Информатика; Б1.Б.7 Физика; Б1.Б.16 Химия; Б1.Б.17 Начертательная геометрия и инженерная графика; Б1.Б.18 Теоретическая механика; Б1.Б.22 Детали машин и основы компьютерного конструирования; Б1.Б.24 Технологические процессы в машиностроении; Б2.У Учебная практика; Б3 Государственная итоговая аттестация
2	ПК-1 - способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки	Читается в начале обучения по профилю.	Б1.Б.7 Физика; Б1.Б.6 Информатика; Б1.В.ОД.3 Механика жидкостей и газов; Б1.В.ОД.8 Защита интеллектуальной собственности; Б1.В.ОД.11 КНИР; Б1.В.ДВ.2.2 Теоретические методы исследования машин; Б1.В.ДВ.3.1 Машинны и агрегаты для производства сварных труб и профилей; Б1.В.ДВ.3.2 Машинны и агрегаты для подготовки шихтовых материалов; Б1.В.ДВ.4.1 Машинны и агрегаты для производства бесшовных и горячекатаных сплошных и полых изделий;

			Б1.В.ДВ.4.2 Машины и агрегаты для производства цветных и чёрных металлов; Б1.В.ДВ.5.1 Машины и агрегаты для производства холоднодеформированных труб и профилей; Б1.В.ДВ.5.2 Машины и агрегаты для обработки металлов давлением; Б1.В.ДВ.6.1 Гидропривод машин и агрегатов трубного производства; Б1.В.ДВ.6.2 Гидропривод металлургических машин; Б1.В.ДВ.7.1 Деформационные модули и комплексы ресурсосберегающих технологий для производства СПИ; Б1.В.ДВ.7.2 Специальные подъёмно-транспортные машины; Б1.В.ДВ.8.2 Технологическое вакуумное оборудование; Б2.У Учебная практика; Б2.П Производственная практика; Б3 Государственная итоговая аттестация.
--	--	--	--

11. ОСНОВНАЯ, ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ И УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЛИТЕРАТУРА

Таблица 5

Учебно-методическое обеспечение

№ п/п	Учебник, учебное пособие (приводится библиографическое описание учебника, учебного пособия)	Ресурс НТБ/ЭБС	Кол-во экз.
Основная литература			
1	Трубное производство: Учебник / Б.А. Романцев, А.В. Гончарук, Н.М., Н.М. Вавилкин, С.В. Самусев – 2-е изд., испр. И доп. – М.: Изд. Дом МИСиС, 2011 -970 с.	НТБ/ЭБС	
Дополнительная литература			
1	Обработка металлов давлением :Учебник /Б.А.Романцев , А.В.Гончарук, Н.М. Вавликин , С.В.Самусев .-М.:Изд.Дом МИСиС,2008г-960с.	НТБ/ЭБС	
2	Коликов А.П., Романенко В.П., Самусев С.В. и др. Машины и агрегаты трубного производства. М.: МИСиС, 2007. - 536 с	НТБ/ЭБС	
3	В.Я. Осадчий, А.С. Вавилин, В.Г. Зимовец, А.П. Коликов - Технология и оборудование трубного производства: Учебник для ВУЗов – М.: «Интернет Инжиниринг», 2007.	НТБ/ЭБС	
4	Обработка металлов давлением. / Ю.Ф. Шевакин, В.Н.Чернышев, Р.Л.Шаталов, Н.А.Мочалов. - М.: Интернет Инжиниринг. 2005, - 496 с.	НТБ/ЭБС	
5	Технология трубного производства. Учебник для вузов. / В.Н.Данченко, А.П. Коликов, Б.А. Романцев, СВ.Самусев СВ. - М.: Интернет Инжиниринг, 2002. - 640 с	НТБ/ЭБС	
6	Производство холоднодеформированных труб. Учебное пособие для вузов / Коликов А.П., Ю.Н. Райков. М.: ОАО «Институт Цветметобработка», 2013. - 536 с.	НТБ/ЭБС	

12.РЕСУРСЫ ИНФОРМАЦИОННО-ТЕЛЕКОММУНИКАЦИОННОЙ СЕТИ «ИНТЕРНЕТ»

1. <http://elibrary.misis.ru/> - Электронная библиотека (ЭБС) «НИТУ МИСиС», открытый круглосуточный доступ через интернет с вводом пароля.

Приложение 1

2. <http://biblioclub.ru/> - Электронная библиотечная система (ЭБС) – «Университетская библиотека онлайн» открытый круглосуточный доступ через интернет с регистрацией в библиотеке и вводом пароля.

Автор(ы) _____ Доцент А.Н. Фортунатов