

Рабочая программа
 утверждена решением
 Учёного совета
 ВФ НИТУ "МИСиС
 от «28» июня 2021г.
 протокол №9-21

Рабочая программа дисциплины (модуля) Компьютерное моделирование технологических процессов ОМД

Закреплена за кафедрой

Технологии и оборудования обработки металлов давлением

Направление подготовки
 Профиль

22.03.02 Металлургия
 Обработка металлов давлением

Квалификация **Бакалавр**
 Форма обучения **очная**
 Общая трудоемкость **3 ЗЕТ**

Часов по учебному плану 108
 в том числе:
 аудиторные занятия 54
 самостоятельная работа 27
 часов на контроль 27

Формы контроля в семестрах:
 зачет с оценкой 7

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	7 (4.1)			
Неделя	18			
Вид занятий	УП	РП	УП	РП
Лекции	9	9	9	9
Лабораторные	18	18	18	18
Практические	27	27	27	27
Итого ауд.	54	54	54	54
Контактная работа	54	54	54	54
Сам. работа	27	27	27	27
Часы на контроль	27	27	27	27
Итого	108	108	108	108

Программу составил(и):

Будников Алексей Сергеевич

Рабочая программа

Компьютерное моделирование технологических процессов ОМД

Разработана в соответствии с ОС ВО:

Самостоятельно устанавливаемый образовательный стандарт высшего образования - бакалавриат Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС» по направлению подготовки 22.03.02 Metallургия (приказ от 02.04.2021 г. № 119 о.в.)

Составлена на основании учебного плана:

22.03.02 Metallургия, ОМ-21.plx Обработка металлов давлением, утвержденного Ученым советом ВФ НИТУ "МИСиС" 28.06.2021, протокол № 9-21

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры

Технологии и оборудования обработки металлов давлением

Протокол от 29.06.2020 г., №10

Зав. кафедрой Самусев С.В. _____

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ	
1.1	Целью освоения дисциплины является формирование у студентов практических навыков работы с современными прикладными программами при решении задач проектирования и расчете технологических процессов обработки металлов давлением.
1.2	Задачи дисциплины:
1.3	Изучение численных методов при решении задач обработки металлов давлением, а также программное обеспечение, реализующее данные методы.
1.4	Научится применять метод компьютерного моделирования при проектировании, анализе, исследовании и корректировке технологических процессов ОМД.
1.5	Приобрести опыт разработки компьютерных моделей процессов ОМД, верификации и проверки адекватности моделирования.

2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ	
Цикл (раздел) ОП:	Б1.В.ДВ.02
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Моделирование процессов и объектов в металлургии
2.1.2	Теория процессов пластической деформации
2.1.3	Теория обработки металлов давлением
2.1.4	Оборудование металлургических цехов
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ	
ПК-1: Способен осуществлять разработку типовых технологических процессов для обработки материалов	
ПК-1.4: Применяет методы моделирования физических и технологических процессов	
Знать:	
ПК-1.4-31 Знать методы моделирование технологических систем	
ПК-1.3: Осуществляет выбор технологического оборудования для обработки материалов	
Знать:	
ПК-1.3-31 Основное оборудование и технологии обработки материалов	
ПК-1.4: Применяет методы моделирования физических и технологических процессов	
Уметь:	
ПК-1.4-У1 Уметь применять методы моделирования технологических процессов ОМД	
ПК-1.3: Осуществляет выбор технологического оборудования для обработки материалов	
Уметь:	
ПК-1.3-У1 Уметь выбирать базовые методы деформационных расчётов и исследований оборудования	
ПК-1.4: Применяет методы моделирования физических и технологических процессов	
Владеть:	
ПК-1.4-В1 Владеть навыками современных методов проектирования процессов и их методами расчета.	
ПК-1.3: Осуществляет выбор технологического оборудования для обработки материалов	
Владеть:	
ПК-1.3-В1 Владеть навыками расчёта деформационных и технологических параметров оборудования	

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ						
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература и эл. ресурсы	Примечание

	Раздел 1. Цели и задачи компьютерного моделирования технологических процессов обработки металлов давлением, численные методы расчёта и их применение для анализа пластических деформаций					
1.1	Цели и задачи компьютерного моделирования технологических процессов ОМД, основные понятия и определения /Лек/	7	2	ПК-1.3	Л1.1	
1.2	Проработка лекционного материала /Ср/	7	10	ПК-1.3	Л1.1	
	Раздел 2. Моделирование технологических процессов ОМД в QForm					
2.1	Моделирование процессов ОМД в производстве проката, железнодорожных колес и труб в программах QForm /Лек/	7	2	ПК-1.3 ПК-1.4	Л2.1 Л2.2 Л2.3 Э1	
2.2	Разработка 2D и 3D модели рабочего инструмента в системах автоматизированного проектирования, работа с препроцессором и постпроцессором программы QForm /Пр/	7	4	ПК-1.3 ПК-1.4	Л2.1 Э1	
2.3	Исследование течения металла при осадке /Лаб/	7	4	ПК-1.4	Л2.1 Э1	
2.4	Исследование течения металла при осадке с помощью моделирования в программе QForm. Проверка результатов модели. /Лаб/	7	4	ПК-1.4	Л2.1 Э1	
2.5	Моделирование процесса горячей объёмной штамповки стальных заготовок в QForm /Пр/	7	4	ПК-1.3 ПК-1.4	Л2.1 Э1	
2.6	Компьютерное моделирование процесса ГОШ в QForm. /Лаб/	7	4	ПК-1.4	Л2.1 Э1	
2.7	Моделирование процессов продольной прокатки /Пр/	7	4	ПК-1.3 ПК-1.4	Л2.3 Э1	
2.8	Моделирование процессов винтовой прошивки и раскатки труб /Пр/	7	6	ПК-1.3 ПК-1.4	Л2.2 Л2.3 Э1	
2.9	Моделирование процесса объёмной штамповки в программе QForm /Лаб/	7	2	ПК-1.4	Л2.3 Э1	
2.10	Обработка и интерпретация информации, полученной в результате компьютерного моделирования /Лек/	7	2	ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Э1	
2.11	Анализ результатов моделирования и экспортирование расчетных данных /Пр/	7	4	ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Э1	
2.12	Проработка лекционного материала, материалов практических занятий, подготовка к выполнению и защите лабораторных работ /Ср/	7	7	ПК-1.3 ПК-1.4	Л1.1 Л2.1 Л2.2 Л2.3 Э1 Э3	
	Раздел 3. Применение вычислительной среды DEFORM для моделирования технологических процессов ОМД					
3.1	Применение DEFORM для моделирования технологических процессов ОМД /Лек/	7	3	ПК-1.3 ПК-1.4	Л2.3 Э2	
3.2	Компьютерное моделирование осесимметричных в программе DEFORM /Лаб/	7	4	ПК-1.4	Л2.3 Э2	
3.3	Компьютерное моделирование процессов ОМД в DEFORM /Пр/	7	5	ПК-1.3 ПК-1.4	Л2.3 Э2	
3.4	Проработка материалов практических и лабораторных занятий, подготовка к выполнению и защите лабораторных работ, выполнение домашнего задания /Ср/	7	10	ПК-1.3 ПК-1.4	Л2.3 Э2 Э3	

5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

5.1. Рекомендуемая литература

5.1.1. Основная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год
--	---------------------	----------	------------	-------------------

Л1.1	Леушин И.О. Леушин И.О.	Моделирование процессов и объектов в металлургии: учебник	Электронный каталог	Москва ФОРУМ, ИНФРА-М, 2013
5.1.2. Дополнительная литература				
	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год
Л2.1	Романенко В.П.	Технология и оборудование колесопрокатного производства: Учебное пособие	Методические пособия	Выкса, 2019
Л2.2	Романцев Б.А., Гончарук А.В., Алещенко А.С. Романцев Б.А., Гончарук А.В., Алещенко А.С.	Винтовая прошивка в трубном производстве: учебное пособие	Электронный каталог	Москва Изд. Дом НИТУ "МИСиС", 2017
Л2.3	Коликов А.П. А.П. Коликов, Б.А. Романцев, А.С. Алещенко	Обработка металлов давлением: теория процессов трубного производства: учебник	Электронный каталог	Москва Изд. Дом НИТУ "МИСиС", 2019
5.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»				
Э1	Научная электронная библиотека МИСиС. Компьютерное моделирование технологических процессов ОМД: лаб. практикум/С.М. Крискович [и др.], 2019	http://elibrary.misis.ru/action.php?kt_path_info=ktcore.SecViewPlugin.actions.document&fDocumentId=12059		
Э2	Научная электронная библиотека МИСиС. Информационные технологии при проектировании процессов: лаб. практикум/М.М. Скрипаленко, М.Н., 2013	http://elibrary.misis.ru/action.php?kt_path_info=ktcore.SecViewPlugin.actions.document&fDocumentId=9545		
Э3	ООО НАУЧНАЯ ЭЛЕКТРОННАЯ БИБЛИОТЕКА	http://elibrary.misis.ru/action.php?kt_path_info=ktcore.SecViewPlugin.actions.document&fDocumentId=12459		
5.3 Перечень программного обеспечения				
П.1	Qform 5 2D/3D			
П.2	DEFORM 3D			
П.3	MS Office			
П.4	LMS Canvas			
П.5	MS Teams			
5.4. Перечень информационных справочных систем и профессиональных баз данных				
И.1	Научная электронная библиотека eLIBRARY.ru – URL: https://elibrary.ru			
И.2	Открытое образование – URL: https://openedu.ru			
6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ				
	Ауд.	Назначение	Оснащение	
11		Компьютерное моделирование технологических процессов ОМД	30 посадочных мест, лингафонное оборудование, 15 компьютеров для студентов, 1 компьютер для	
5		Компьютерное моделирование технологических процессов ОМД	Комплект учебной мебели на 16 посадочных мест с компьютерами, проектор, экран, интерактивная доска	
6		Компьютерное моделирование технологических процессов ОМД	Компьютеры, доступ к интернету	

7. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Весь курс разделен на самостоятельные взаимосвязанные части, т.е. имеет модульное построение. Развитие самостоятельности обучающихся достигается индивидуализацией домашнего задания, отчетов по лабораторным работам и вопросов для внутрисеместрового контроля знаний. Это обеспечивается методическими разработками, существенно повышающими эффективность самостоятельной работы студентов.

Лекции проводятся с использованием мультимедийных технологий в специально оборудованных аудиториях, при этом лекционный материал демонстрируется с использованием графического редактора Power Point.

На практических занятиях и при выполнении домашних занятий осваиваются как классические методы решения задач, так и с использованием пакетов прикладных программ. Такая возможность обеспечивается рациональным использованием времени при проведении лекций и практических занятий с широким привлечением мультимедийной техники, и современных пакетов прикладных программ, а также формированием требований к подготовке студентов по предшествующим дисциплинам (математика, информатика, физика и др.) Отдельные учебные вопросы выносятся на самостоятельную проработку и контролируются посредством текущей аттестации. При этом организуются групповые и индивидуальные консультации

Методические указания к оформлению домашнего задания и лабораторных работ приведены в методическом пособии - №105 Правила оформления письменных работ мероприятий текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации (заданий контроля самостоятельной работы студентов, отчетов по практикам, курсовых работ/проектов, научно-исследовательских работ) - Выкса 2020г http://elibrary.misis.ru/action.php?kt_path_info=ktcore.SecViewPlugin.actions.document&fDocumentId=12459 (НТБ МИСиС)