

Уникальный программный ключ:
619b0f17f7227a8c89c00adba42f2def217068

Рабочая программа утверждена

решением Учёного совета

ВФ НИТУ "МИСиС

от «31» августа 2020г.

протокол №1-20

Рабочая программа дисциплины (модуля) Основы бережливого производства

Закреплена за кафедрой

Гуманитарных и социально-экономических дисциплин

Направление подготовки

22.03.02 Металлургия

Профиль

Обработка металлов давлением

Квалификация

Бакалавр

Форма обучения

заочная

Общая трудоемкость

4 ЗЕТ

Часов по учебному плану

144 Формы контроля в семестрах:

в том числе:

зачет с оценкой – 8 семестр

аудиторные занятия

14

самостоятельная работа

126

часов на контроль

4

Распределение часов дисциплины по семестрам

Семестр (<Курс>.<Семестр на курсе>)	8 (4.2)		Итого	
	Неделя			
Вид занятий	уп	рп	уп	рп
Лекции	8	8	8	8
Практические	6	6	6	6
Итого ауд.	14	14	14	14
Контактная работа	14	14	14	14
Сам. работа	126	126	126	126
Часы на контроль	4	4	4	4
Итого	144	144	144	144

Программу составил(и):

Старший преподаватель, Шибанов К.С.

Рабочая программа

Основы бережливого производства

Разработана в соответствии с ОС ВО:

Самостоятельно устанавливаемый образовательный стандарт высшего образования Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС» по направлению подготовки 22.03.02 Metallургия (уровень бакалавриата) (приказ от 02.12.2015 г. № 602 о.в.)

Составлена на основании учебного плана:

22.03.02 Metallургия, ОМ-16 ЗО.plx Обработка металлов давлением, утвержденного Ученым советом ВФ НИТУ "МИСиС" 28.02.2018, протокол № 5-18

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры

Гуманитарных и социально-экономических дисциплин

Протокол от 28.06.2019 г., №10

Зав. кафедрой д.э.н., профессор Лещинская А.Ф.

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ОСВОЕНИЯ	
1.1	изучение современных практик в области управления производством, производительностью, материальными и трудовыми ресурсами
1.2	изучение Lean-инструментов для повышения эффективности производственного планирования, увеличения надежности оборудования, оптимизации численности персонала и т.д.
1.3	Задачи дисциплины: обучить современным методам постановки и отслеживания целей предприятия;
1.4	познакомить с лучшими практиками оценки работы и уходу за оборудованием;
1.5	обучить этапам создания карт потока, основам визуального менеджмента, оценке экономического эффекта от предлагаемых инициатив и т.д.
2. МЕСТО В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ	
Цикл (раздел) ОП:	Б1.Б
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Производственный менеджмент и основы права
2.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	Научно-исследовательская работа
2.2.2	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты ВКР
2.2.3	Преддипломная практика для выполнения выпускной квалификационной работы
3. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫЕ С ФОРМИРУЕМЫМИ КОМПЕТЕНЦИЯМИ	
ОПК-2.1: готовность критически осмысливать накопленный опыт, изменять при необходимости профиль своей профессиональной деятельности	
Знать:	
ОПК-2.1-31 методики сокращения потребления ключевых видов ресурсов на предприятии	
Уметь:	
ОПК-2.1-У1 предлагать способы сокращения потребления материалов и бракованной продукции на предприятии	
Владеть:	
ОПК-2.1-В1 методами экономического анализа для определения целей и их сравнения с полученными результатами	
УК-10.5: способность использовать знание экономических, организационных и управленческих вопросов (управление проектом, управление рисками и управление изменениями и др.)	
Знать:	
УК-10.5 -31 методологию развертывания программы трансформации производственной системы предприятия	
Уметь:	
УК-10.5 -У1 разрабатывать матрицы компетенций для профессионального и карьерного роста сотрудников предприятия	
Владеть:	
УК-10.5 -В1 методами анализа и визуализации результатов	
ОПК-5.1: способность применять в практической деятельности принципы рационального использования природных ресурсов и защиты окружающей среды	
Знать:	
ОПК-5.1-31 современные безотходные технологии производства	
Уметь:	
ОПК-5.1-У1 предлагать способы сокращения потребления материалов и бракованной продукции на предприятии	
Владеть:	
ОПК-5.1-В1 методиками определения норм расхода сырья, электроэнергии и т.д.	
УК-10.1: способность использовать основы экономических знаний при оценке эффективности результатов в различных сферах	
Знать:	
УК-10.1-31 методики оценки эффективности использования инструментов Бережливого производства	
УК-10.1-32 методы анализа, прогнозирования, определения целей и результатов проектов, реализуемых на предприятии	
Уметь:	
УК-10.1-У1 внедрять и адаптировать инструменты управления производственным потоком, качеством продукции, эффективностью работы оборудования и т.д.	

Владеть:						
УК-10.1-В1 методами экономического анализа для определения целей и их сравнения с полученными результатами						
ОПК-6.1: способность использовать нормативные правовые документы в своей профессиональной деятельности						
Знать:						
ОПК-6.1-31 инструменты Бережливого производства						
Уметь:						
ОПК-6.1-У1 применять на практике методы управления изменениями						
Владеть:						
ОПК-6.1-В1 инструментами управления рабочей группой проекта						
4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ						
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература и эл. ресурсы	Примечание
	Раздел 1. Введение в "бережливое" производство					
1.1	История возникновения "бережливого" производства /Лек/	8	0,5	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3	
1.2	Ключевые понятия "бережливого" производства /Лек/	8	0,5	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3	
1.3	Концепция "бережливого" производства /Лек/	8	0,5	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3	
1.4	Классификатор типов потерь "бережливого" производства /Лек/	8	0,5	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3	
1.5	Деловая игра на самостоятельное определение типов потерь /Пр/	8	1	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3	
1.6	Подготовка к практическому занятию и самостоятельная проработка материала /Ср/	8	20	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3	
	Раздел 2. Непрерывное производство					
2.1	"Выталкивающее" и "Вытягивающее" типы производства /Лек/	8	0,5	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3	
2.2	Время-ТАКТ - определение ритма производства /Лек/	8	0,5	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3	
2.3	Организация непрерывного производства /Лек/	8	0,5	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3	

2.4	Использование "вытягивающих" систем /Лек/	8	0,5	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3	
2.5	Практическое занятия на определение требуемого ритма производства. Решение типовых задач на управление производством. Система "вытягивания" производства: супермаркет /Пр/	8	1	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3	
2.6	Подготовка к практическим занятиям и самостоятельная проработка материала /Ср/	8	20	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э2 Э3	
Раздел 3. Инструменты "бережливого" производства для управления производственным потоком						
3.1	МІFA картирование производственных потоков /Лек/	8	0,5	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3	
3.2	Разработка карты потока текущего состояния. Разработка целевой карты потока. Сложные случаи картирования производства /Пр/	8	1	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3	
3.3	Подготовка к практическим занятиям и самостоятельная проработка материала /Ср/	8	20	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3	
Раздел 4. Инструменты "бережливого" производства для увеличения эффективности оборудования						
4.1	ОЕЕ - общая эффективность оборудования /Лек/	8	0,5	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3	
4.2	SMED - методика сокращения времени переналадки оборудования /Лек/	8	0,5	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3	
4.3	TPM - техническое обслуживание оборудования /Лек/	8	0,5	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3	
4.4	Практическое занятия на расчет ОЕЕ. Практическое занятие на определение количества переналадок оборудования /Пр/	8	1	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3	
4.5	Подготовка к практическим занятиям и самостоятельная проработка материала /Ср/	8	22	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3	
Раздел 5. Этапы внедрения инструментов "бережливого" производства						

5.1	Критерии выбора инструментов "бережливого" производства /Лек/	8	0,5	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3	
5.2	Разработка плана-графика внедрения инструментов "бережливого" производства /Лек/	8	0,5	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3	
5.3	Разработка плана-графика внедрения "бережливого" производства /Пр/	8	1	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3	
5.4	Подготовка к практическому занятию и самостоятельная проработка материала /Ср/	8	22	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3	
Раздел 6. Определение эффективности "бережливого" производства						
6.1	Определение целевого и фактического времени производства товара /Лек/	8	0,5	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3	
6.2	Определение целевых затрат предприятия /Лек/	8	0,5	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3	
6.3	Практическое занятие на анализ времени изготовления продукции. Практическое занятие на сравнение целевых и фактических затрат предприятия /Пр/	8	1	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3	
6.4	Подготовка к практическим занятиям и подготовка к зачету /Ср/	8	22	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3	
	Контроль	8	4	ОПК-2.1 ОПК-5.1 ОПК-6.1 УК-10.1 УК-10.5	Л1.1Л2.1 Э1 Э2 Э3	

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ (Приложение)

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

6.1. Рекомендуемая литература

6.1.1. Основная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год
Л1.1	Вумек Дж. Джеймс Вумек, Дэниел Джонс	Бережливое производство: Как избавиться от потерь и добиться процветания вашей компании: издание	Электронный каталог	Москва Альпина Паблишер, 2017

6.1.2. Дополнительная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Библиотека	Издательство, год
Л2.1	Иванов И.Н, Беляев А.М	Производственный менеджмент: учебник	Электронный каталог	Москва Юрайт, 2013

6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»		
Э1	Научная электронная библиотека https://elibrary.ru	https://elibrary.ru
Э2	Электронная библиотека МИСиС http://lib.misis.ru	http://lib.misis.ru
Э3	ЭБС Университетская библиотека онлайн http://biblioclub.ru	http://biblioclub.ru
6.3 Перечень лицензионного программного обеспечения		
П.1	Windows 7 Professional	
П.2	Microsoft Office 2007	
П.3	антивирусное ПО Dr.Web	
П.4	MS Teams	
П.5	LMS Canvas	
6.4. Перечень информационных справочных систем и профессиональных баз данных		
И.1	Научная электронная библиотека https://elibrary.ru	
И.2	Электронная библиотека МИСиС http://lib.misis.ru	
И.3	ЭБС Университетская библиотека онлайн http://biblioclub.ru	
И.4	Российская платформа открытого образования http://openedu.ru	
7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ		
Ауд.	Назначение	Оснащение
11	Основы бережливого производства	30 посадочных мест, лингафонное оборудование, 15 компьютеров для студентов, 1 компьютер для преподавателя (все с выходом в Интернет), наушники, микрофоны, комплект аудио-, видео материалов, проектор, экран, комплект тематических презентаций, доступ к интернету
22	Основы бережливого производства	Для проведения занятий лекционного типа, семинарского типа, текущего контроля, индивидуальных консультаций, промежуточной аттестации, групповых консультаций: доска классическая, компьютер с доступом к сети "Интернет" (1 шт.), проектор (1 шт.), экран (1 шт.), рабочее место преподавателя, стол (16 шт.), стул (32 шт.) ПО: Windows 7 Professional, Microsoft Office 2007, антивирусное ПО Dr.Web, MS Teams, Visual Studio, комплект тематических презентаций
6	Основы бережливого производства	Компьютеры, доступ к интернету
46	Аудитория для самостоятельной работы обучающихся	Доска классическая, компьютер с доступом к сети "Интернет" (16 шт.), проектор (1 шт.), экран (1 шт.), рабочее место преподавателя, стол (16 шт.), стул (32 шт.)
8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ		
<p>Весь курс разделен на самостоятельные взаимосвязанные части, т.е. имеет модульное построение. Развитие самостоятельности обучающихся достигается индивидуализацией домашних заданий, отчетов по работам, задач и вопросов для внутрисеместрового контроля знаний. Это обеспечивается методическими разработками, существенно повышающими эффективность самостоятельной работы студентов.</p> <p>Лекции проводятся с использованием мультимедийных технологий в специально оборудованных аудиториях, при этом лекционный материал демонстрируется с использованием графического редактора Power Point.</p> <p>На практических занятиях и при выполнении домашних занятий осваиваются как классические методы решения задач, так и с использованием пакетов прикладных программ. Такая возможность обеспечивается рациональным использованием времени при проведении лекций и практических занятий с широким привлечением мультимедийной техники, и современных пакетов прикладных программ, а также формированием требований к подготовке студентов по предшествующим дисциплинам (математика, информатика, физика и др.) Отдельные учебные вопросы выносятся на самостоятельную проработку и контролируются посредством текущей аттестации. При этом организуются групповые и индивидуальные консультации.</p> <p>Методические указания к оформлению домашних работ и лабораторных работы приведены в методическом пособии - №105 Правила оформления письменных работ мероприятий текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации (заданий контроля самостоятельной работы студентов, отчетов по практикам, курсовых работ/проектов, научно-исследовательских работ) - Выкса 2020г http://elibrary.misis.ru/action.php?kt_path_info=ktcore.SecViewPlugin.actions.document&fDocument Id=12459 (НТБ МИСиС)</p>		