ФИО	Сироткин Сергей Александрович
Административная	
должность (заполняется для	
руководства и заместителей	
ОО, руководителей	
страктурных	
подразделений)	
,	
Должность в рамках	
преподавательской	
деятельности	Доцент
Телефон	(83177)41242
Адрес электронной почты	vfmisis@mail.ru
Ученая степень	Кандидат технических наук
Ученое звание	Доцент
Уровень образования	Высшее
Квалификация	инженер-металлург
Сведения об образовании	Московский Ордена Трудового Красного Знамени институт стали и сплавов по специальности Литейное
T .	производство черных и цветных металлов.
Повышение квалификации	Удостоверение о повышении квалификации 522412529281 от 02.11.2020 г. "Использование средств
	информационных технологий в электронной информационно-образовательной среде",ФГАОУ ВО
ПС	НИТУ "МИСиС", 40 часов
Публикации	1. Белов В.Д., Пикунов М.В., Тен Э.Б. и др. Литейное производство: учебник. Изд. 3-е. –
	М.: МИСиС. 2015. – C. 487 – ISBN 978-5-87623-892-4
	2. Технология литейного производства / Сироткин С.А. // Издательство: LAP LAMBERT
	Academic Publishing. – Москва, 2017. – С. 187 – ISBN 978-3-330-32439-8
	3. Сироткин С.А., Горбунов В.А. Технология литейного производства. Технология литья
	в песочных формах // Учебно-методическое пособие № 2546. – 2019. – 95 с.
	4. Литейные процессы: учебное пособие / Батышев А.И., Белов В.Д., Лактионов С.В.,
	Пикунов М.В., Сиротин С.А., Тен Э.Б. // Под общ. ред. В.Д. Белова. – М.: Изд. Дом
	НИТУ «МИСиС», 2019. – 290 с.
	5. Сироткин С.А. Программа производственной практики // Методические рекомендации. – 2019. – 40 с.
	6. Сироткин С.А., Батышев А.И. Технология литейного производства // Методические указания. – 2019. – 200 с.
	II. Публикации в журналах ВАК и РИНЦ
	1. Технология получения высокопрочного чугуна с использованием «Сэндвич-процесса»
	/ Сироткин С. А. // В сборнике: Прогрессивные литейные технологии Труды IX
	Международной научно-практической конференции . Под редакцией В.Д. Белова и
	А.И. Батышева. — 2017. — С. 215-223
	2. Опыт использования связующего Армосил-А для изготовления оболочковых форм при литье по
	выплавляемым моделям / Сироткин С. А. // В сборнике: Прогрессивные литейные технологии Труды IX
	Международной научно-практической конференции . Под редакцией В.Д. Белова и А.И. Батышева. –
	2017. — С. 307-311
	3. Получение высокопрочного чугуна с использованием сендвич-процесса /Сироткин С.А. // Литейное производство. – 2018. – № 7. – С. 6-9
	производство. – 2018. – № 7. – С. 0-9 4. Опробование технологии изготовления отливок по выплавляемым моделям с применением готового
	связующего «Армосил-В» / Сироткин С.А. // Инновационные технологии в литейном производстве:
	Сборник трудов Международной научнотехнической конференции, посвященной 150-летию факультета
	применением готового связующего «Армосил-В» / Сироткин С.А. // Инновационные
	технологии в литейном производстве: Сборник трудов Международной научнотехнической
	конференции, посвященной 150-летию факультета
	«Машиностроительные технологии» и кафедры «Технологии обработки материалов»
	МГТУ им. Н.Э. Баумана (22-23 апреля 2019 г., г. Москва) / под общ. ред. К.А.
	Батышева, К.Г. Семенова. – М.: ИИУ МГОУ, 2019. – С. 287-292
	5. Исследование причин образования трещины в одной из половин стеклоформы после
	ее окончательного изготовления / Сироткин С.А. // Инновационные технологии в
	литейном производстве: Сборник трудов Международной научно-технической
	конференции, посвященной 150-летию факультета «Машиностроительные
	технологии» и кафедры «Технологии обработки материалов» МГТУ им. Н.Э. Баумана
	(22-23 апреля 2019 г., г. Москва) / под общ. ред. К.А. Батышева, К.Г. Семенова. – М.:
	ИИУ МГОУ, 2019. – С. 293-297
	6. Подготовка специалистов для литейного производства / Белов В.Д., Сироткин С.А.,
	Титов А.Ю. // Литейщик России. – № 10. – 2019. – С.19-21
	1 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2