

<b>ФИО</b>	Коликов Александр Павлович
<b>Административная должность (заполняется для руководства и заместителей ОО, руководителей структурных подразделений)</b>	
<b>Должность в рамках преподавательской деятельности</b>	Профессор
<b>Телефон</b>	(83177)41242
<b>Адрес электронной почты</b>	official@vfmisis.ru
<b>Ученая степень</b>	Доктор технических наук
<b>Ученое звание</b>	Профессор
<b>Уровень образования</b>	Высшее
<b>Квалификация</b>	Инженер-металлург
<b>Сведения об образовании</b>	Московский институт стали и сплавов по специальности Обработка металлов давлением
<b>Повышение квалификации</b>	Удостоверение о повышении квалификации 522412529263 от 02.11.2020 г. "Использование средств информационных технологий в электронной информационно-образовательной среде", ФГАОУ ВО НИТУ "МИСиС", 40 часов. Удостоверение о повышении квалификации 522412529291 от 09.11.2020 г. «Принципы организации и оказания первой помощи профессорско-преподавательским составом», ФГАОУ ВО НИТУ "МИСиС", 16 часов.
<b>Публикации</b>	<p><b>WoS/Scopus</b></p> <p>1 Zvonarev D.Yu., Taupek I.M., Sidorova T.Yu. Mathematical simulation of strip plastic deformation process in the whole technological stage of manufacture of large diameter tubes. Chernye Metally, 2017, № 7. с.41-45</p> <p>2 Zvonarev D.Yu., Galimov M.R. Evaluation of strain state on the basis of mathematical modeling in production of large diameter pipes. Izvestiya Ferrous Metallurgy. 2017 № 60 (9) с, 706-712</p> <p>3 Zvonarev D.Yu. Expansion of large-diameter welded pipe Steel in Translation, 2017 № 3. с.210-212</p> <p>4 Nikitin K.N., Osadchii V.Ya., Saf'yanov A.V., Bubnov K.E. Production of Seamless Bimetallic Pipe for the Nuclear Industry. Steel in Translation, 2017, Vol. 47, No. 7, pp. 491–496. © Allerton Press, Inc., 2017. Original Russian Text ©</p> <p>5 Komarov A.I., Nikitin K.N., Saf'yanov A.V., Osadchii V.Ya. Improvement of the technology of bimetallic seamless tube production for pipelines of nuclear energy plants Chernye Metally, 2017 № 9. с.68-73</p> <p>6 Taupek I.M. Simulation of Continuous Roll Forming Process for Production Welded Pipes of Small and Medium Diameters Metallurgist, 2018 № 10, с 839-843</p> <p>7 Zvonarev D.Yu., Taupek I.M. Usage of mathematical simulation for calculation plastic deformation for heavy plate billets and quality improvement in large diameter tubes Chernye Metally, 2018, № 11, с. 60-66</p> <p>8 Komarov A.I., Nikitin K.N., Saf'yanov A.V., Osadchii V.Ya. Development and putting into practice of the innovative technology of steel seamless tubes of large diameter from continuously cast billets Chernye Metally, 2018, с. 71-74</p> <p>9 Komarov, A.I., Safyanov, A.V., Osadchiy, V.Y. Development and mastering of a technology for production of seamless bimetallic tubes for transporting abrasive bulk materials Chernye Metally, 2019. № 11 с. 52-57</p> <p>10 Zvonarev D.Yu., Taupek I.M., Ti C.O Modeling of the stress state of a metal during plastic forming of a sheet blank and welding of large diameter pipes. Report 1 Chernye Metally, 2020. № 2 с. 33-40</p> <p>11 Zvonarev D.Yu., Taupek I.M., Ti C.O Modeling of the stress state of a metal during plastic forming of a sheet blank and welding of large diameter pipes. Report 2 Chernye Metally, 2020. № 4 с.</p> <p>12 Комаров А.И., Никитин К.Н., Сафьянов А.В., Осадчий В.Я Разработка инновационной технологии и освоение производства холоднокатанных труб из ти-тановых сплавов. Сталь 2017. № 11. с. 38-40</p> <p>13 Звонарев Д.Ю., Таупек И.М., Математическое моделирование напряженно-деформированного состояния металла и совершенствование режимов производства труб большого диаметра Сталь 2018 № 12 с.35-41</p> <p>15 Зиновьев А.В. 100 лет научной школе ОМД НИТУ-МИСиС. Сталь 2019 № 8 с. 36-42</p> <p>16 Разработка режимов производства бесшовных труб из коррозионных сталей для атомной энергетики на ТПУ 8-16" с пилигримовыми станами Сталь 2020 № 2. с. 35-37</p> <p>Осадчий В.Я., Сафьянов А.В., Никитин К.Н.</p> <p>17 Звонарев Д.Ю., Ти С.О. Сидорова Т.Ю Оптимизация процессов формовки и сварки труб большого диаметра с применением математического моделирования. Металлург 2020 № 2, с. 62-72</p>
<b>Научное признание</b>	Индекс Хирша- 12