

ФИО	Ефремов Дмитрий Борисович
Административная должность (заполняется для руководства и заместителей ОО, руководителей структурных подразделений)	
Должность в рамках преподавательской деятельности	Доцент
Телефон	(83177)41242
Адрес электронной почты	official@vfmisis.ru
Ученая степень	Кандидат технических наук
Ученое звание	Доцент
Уровень образования	Высшее
Квалификация	Инженер-механик.
Сведения об образовании	1. Московский станкоинструментальный институт по специальности Машины и технология обработки металлов давлением, 2 Московский институт стали и сплавов по специальности Автоматизация экспериментальных исследований
Повышение квалификации	Сертификат специалиста № 887 от 30.08.2019 г. "Летняя школа "Компьютерное моделирование технологий обработки давлением в программном комплексе QForm", Московский политехнический университет, 32 часа. Стажировка на АО "Выксунский металлургический завод" с 01.03.2017 г. по 31.03.2017 г. (справка о стажировке от 31.10.2017 г. № 201016-4-125/17). Диплом о профессиональной переподготовке ДВК № 001259 от 31.01.1977 г. "Автоматизация экспериментальных исследований"
Публикации	Forming. Vol. 18, pp. 30–34. Gerasimova A., Gorbatyuk S. Modeling of Tool for Cold Extrusion of Steel and Tooling with Proportional Bandaging 2020// Solid State Phenomena, Trans Tech Publications Ltd. Vol. 299, 2020, pp. 513-517 FEA-моделирование процессов горячей резки и асимметричной прокатки тонкого сляба в условиях литейно-прокатного комплекса Сб. статей Международной научно-практической конференции «ПЕРСПЕКТИВЫ НАУКИ, ОБРАЗОВАНИЯ И БИЗНЕСА В ЦИФРОВОЙ ЭКОНОМИКЕ». Инновационный научный центр "ИМПУЛЬС" 26.12.2017 Москва Применение твердотельного конечно-элементного анализа для оптимизации производства железнодорожных колёс методами горячей пластической деформации. Сб. статей Международной научно-практической конференции «Перспективы науки, образования и бизнеса в цифровой экономике». Инновационный научный центр "ИМПУЛЬС" 26.12.2017. Москва Бубнов А.О. Применение RFID-меток, датчиков для обслуживания, ремонта и on-line-контроля параметров оборудования металлургических и машиностроительных цехов. Сб. статей. Международная научно-практическая конференция: «Актуальные вопросы взаимодействия образования, науки и бизнеса». 30 января 2018. Москва Дмитриев В.А., Герасимова А.А.Разработка оптимальной конструкции штамповочных машин. Инжиниринг технологического оборудования и процессов: Сб. науч. трудов студентов и аспирантов НИТУ «МИСиС»/ Под ред. С.М. Горбатюка. – М.: Изд. Дом НИТУ «МИСиС», 2019. С. 38-44. Некоторые примеры использования программного комплекса QForm в НИТУ «МИСиС» и в его Выксунском филиале. Кузнечно-штамповочное производство и обработка металлов давлением № 2, 2017 Беляев П.В., Кириченко И.С., Фёдорова Е.Н., Шкретов И.А., Фролов Е. А., Сухов Е. А.